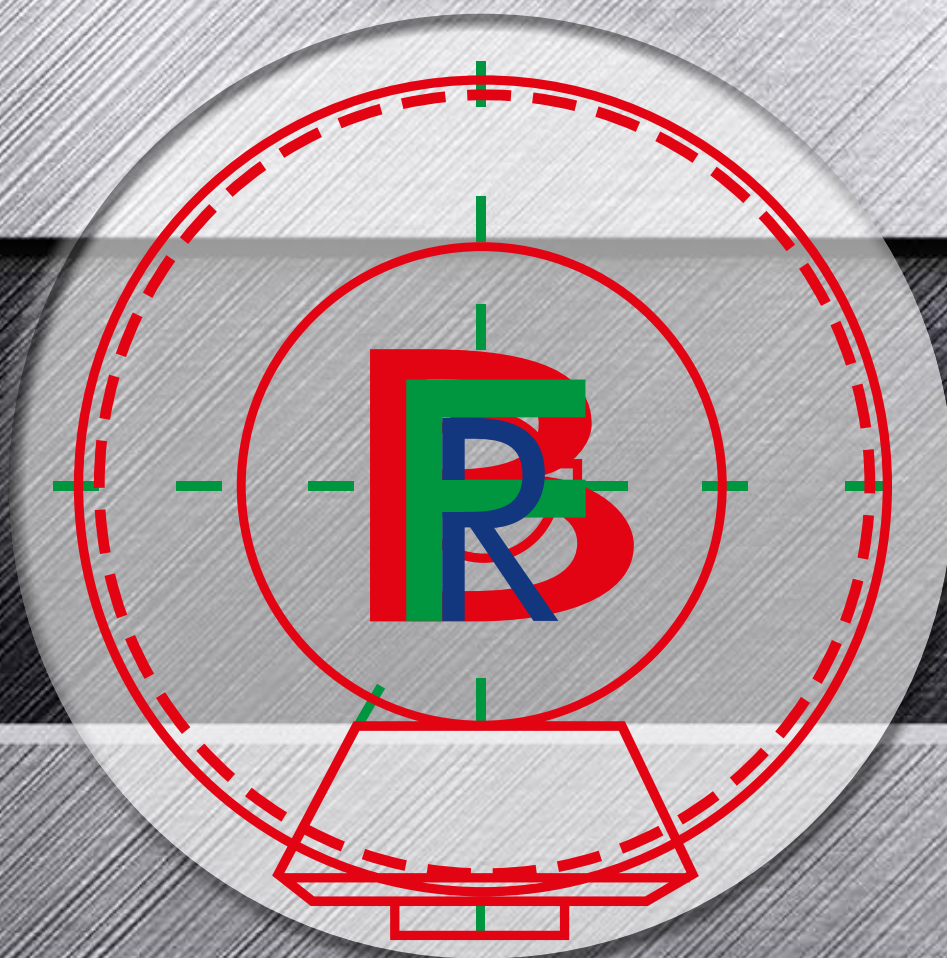


BFR GROUP

Costruzioni Meccaniche



since **1985**

QR CODE



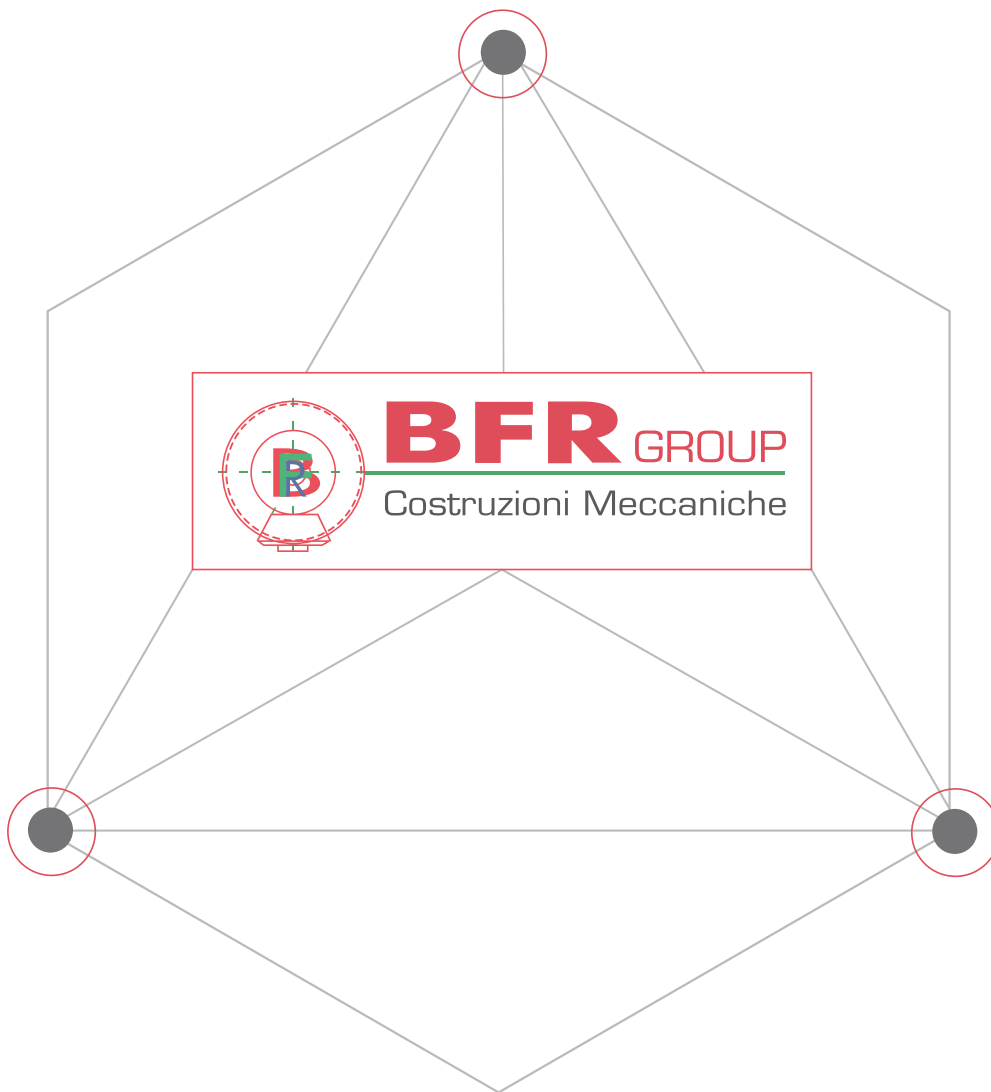
Installa l'applicazione nel tuo smartphone e **punta** la fotocamera su qualsiasi codice trovato in questo catalogo. Ti basteranno **pochi istanti** per **accedere** alle pagine Internet dei nostri prodotti e servizi!

Download the app on your smartphone and set the camera on any QR you find in this catalog, In a few seconds you will access the pages of our products and services!

B MECCANICA
S.R.L.

EMME
srl **5**

MPM
S.R.L.



6	BFR GROUP
7	BFR Meccanica s.r.l.
8	Emme 5 s.r.l.
9	MPM s.r.l.
11	LA STORIA DEL NOSTRO GRUPPO
13	Politiche per qualità e certificazioni
14	BFR nel mondo
15	I PRINCIPALI SETTORI DI INTERVENTO
17	Oil e gas
23	Siderurgico
39	Off Shore
43	Energetico
51	Aerospace
55	Accessori e ricambi
59	LE NOSTRE LAVORAZIONI
61	Carpenteria e calderaria
67	Riporti speciali
71	Fresatura / Alesatura
77	Tornitura
83	Assemblaggio
89	Collaudi e controlli dimensionali
95	I NOSTRI SERVIZI
96	Progettazioni ed elaborazioni CAD/CAM
97	Progettazione e studio nuovi prodotti
98	Revamping
99	Fornitura componenti e ricambi
100	Logistica e trasporto
101	I PROGETTI TARGATI BFR
102	Macchine BFR
109	Automazioni
115	R&D
121	Pirolisi
123	TECNOLOGIA
124	Parco Macchine
129	EVENTI
130	Tube and Wire
131	DICONO DI NOI

BFR GROUP
 BFR Meccanica s.r.l.
 Emme 5 s.r.l.
 MPM s.r.l.

THE HISTORY ABOUT OUR GROUP

Quality and certification policy
 BFR on the international market

THE MAIN WORKING FIELDS

Oil gas and oil
 Steel sector
 Off Shore
 Energy
 Aerospace
 Accessories and spare parts

OUR MACHINING

Steel working and boiler-making
 Special welding
 Milling / Boring
 Turning
 Assembly
 Testing and dimensional check

OUR SERVICES

CAD/CAM engineering and processing
 Engineering and study of new products
 Revamping
 Components and spare parts
 Logistics and transport

BFR OWN PROJECTS

BFR Machines
 Automations
 R&D
 Pyrolysis

TECHNOLOGY

Fleet of machines

EVENTS

Tube and Wire

ABOUT US

L'unione e la qualità sono la **forza del gruppo**

BFR Group è un pool di 3 aziende presente da oltre 30 anni nel settore delle lavorazioni meccaniche di precisione di tipo medio-pesanti: **carpenteria, tornitura, alesatura, fresatura, assemblaggio, collaudo finale.**

Progetta e costruisce, inoltre, macchine speciali ed automazioni industriali su richiesta specifica del cliente.

Opera principalmente **per conto terzi** nei settori **Oil Gas, Petroliero, Navale, Energetico, Siderurgico e Aerospaziale**, seguendo **tutte le fasi della lavorazione** dall'approvvigionamento delle materie prime alla consegna del prodotto finito.

Il **personale** - circa 160 addetti - è **qualificato** sia per il lavoro su macchine utensili, con un potenziale di lavoro di 18/24 ore al giorno, sia per il lavoro di carpenteria (certificazioni saldatura su acciai e leghe MIG, MAG, TIG).

La scelta vincente del Gruppo, in un periodo che ha visto lo spostamento delle lavorazioni meccaniche di basso profilo tecnologico all'estero, è stata la **specializzazione** e la **qualità**: investimenti in **tecnologia**, sperimentazione di **nuovi materiali**, attenzione per il Cliente, **servizi rapidi** e puntuali, prezzi competitivi.

Questo mix ha permesso al **BFR Group** di espandersi e di conquistare una posizione di prestigio **nel mercato** nazionale e internazionale.

Union and quality are **the strength of the Group**

BFR Group is a pool of 3 companies operating for over 30 years in the field of medium-heavy precision machining: steel working, turning, boring, milling, assembly and final testing.

It also engineers and manufactures special machines on special and industrial automations customer request.

It mainly operates for Third Parties in the Oil Gas, Oil, Naval, Energy, Steel and Aerospace, following all production stages from raw material supply to finished product delivery.

The staff – about 160 employees – is both qualified for working on machine tools, with a job potential of 18/24 hours a day and for welding (MIG, MAG, TIG welding certifications on steel and alloys).

In a period that witnessed the displacement of low-tech mechanical processing abroad, the Group's winning choice was specialization and quality: investments in technology, testing of raw materials, Customer care, quick and on time services, competitive prices.

This mix enabled BFR Group to expand itself and gain a prestigious position on the national and international market.



Costruzioni e lavorazioni meccaniche di precisione

BFR Meccanica srl è l'Azienda capofila del gruppo ed opera principalmente per conto terzi nell'ambito delle lavorazioni meccaniche.

Fondata nel 1985, vanta oltre 30 anni di esperienza ed è oggi punto di riferimento in tutto il mondo per gli operatori dei settori Petroliero, Oilgas, Navale, Energetico, Siderurgico e Aerospaziale.

Il **range di produzione** va dal singolo prototipo alla media serie.

Siderurgia:	Componenti di impianti per la produzione e trasformazione degli acciai (riduttori di forza)
Costruzione macchine speciali:	Centrifughe per bronzo, rettifiche per la lavorazione di lame circolari ad elevate prestazioni e tecnologia, ecc...
Automazioni industriali:	impianti per tubifici, linee di taglio, verniciatura a polveri, a liquidi, verniciatura interna, rivestimenti PP/PE e termoisolanti

Alberi e ingranaggi per macchine industriali

Rulli: cromati, gommati, con riporti in polveri speciali (es. carburo di tungsteno).

Construction and precision machining

BFR Meccanica srl is the leader of the Group and works mainly for Third Parties in the machining field.

It was founded in 1984 and with over 30 years experience it is now a reference point worldwide for operators in the Oil, Oil gas, Naval, Energy, Steel and Aerospace markets.

The production ranges from the individual prototype to medium series.

<i>Steel industry:</i>	<i>Components of plants for the production and transformation of steels</i>
<i>Special machines production:</i>	<i>Machining of circular blades, centrifuges for bronze, etc...</i>
<i>Industrial automations:</i>	<i>Plant for pipes, pipe mills equipment, cutting strands, powder painting, liquid painting, inner painting, PP/PE coating, heat-resistant coating</i>

Shafts and gears for industrial machines

Rollers: *Chrome-coated, rubber-coated, with special powder deposit (e.g. Tungsten carbide).*

Sede / Headquarters

Via Degli Olmi, 60 - I-31040 Cessalto (Treviso)
Tel. +39 0421 328070/ 327951 - Fax +39 0421 327707
Email: info@bfrmeccanica.it - Website: www.bfrmeccanica.it

Lavorazioni meccaniche con macchine utensili CNC

Emme5 Srl è una consociata del gruppo dal 2005 e si occupa di:

- Lavorazioni Meccaniche di precisione di tipo medio-pesante
- Programmazione

Machining through CNC tools

Emme5 Srl is a subsidiary firm of the Group since 2005 and deals with:

- Medium-heavy precision Machining
- Programming



Sede / Headquarters

Via G. Galilei - Zona Industriale "Ponte Tezze" - I- 30020 Torre di Mosto (Venezia)
(S.S. 14 oppure autostrada A4 - uscita San Stino di Livenza)
Tel: +39 0421 312338
Email: info@emme5srl.it - Website: www.bfrmeccanica.it

Saldature speciali e carpenteria metallica

MPM s.r.l. viene fondata nel 2006 con lo scopo di fornire, grazie a personale altamente qualificato ed attrezzature adeguate, saldature speciali e carpenteria meccanica.

Caldederia: Miscelatori vetrificati e inox di grandi dimensioni

Lavorazioni

Riporti in:

- Bronzo
- Stellite
- Hastelloy C
- Inconel 600
- AISI 308
- AISI 309
- AISI 312
- SS 410
- Serbatoi per l'industria chimica
- Turbine per turbogeneratori
- Riduttori
- Apparecchiatura per costruzioni in tubi in vetroresina
- Porta stampi
- Porta coltelli e leve
- Centrifughe
- Tamburi per argani

Special welding and steel working

MPM s.r.l. was founded in 2006 and, thanks to high products qualified personnel and appropriate equipment, its aim was to provide special welding and steel working.

Boilers: Large vitrified and stainless steel mixers

Products:

Deposits of:

- Bronze
- Stellite
- Hastelloy C
- Inconel 600
- AISI 308
- AISI 309
- AISI 312
- SS 410
- Tanks for chemical industry
- Turbines for turbo generators
- Reduction gears
- Equipment for construction of fiber glass pipes
- Mould carriers
- Knives and lever carriers
- Centrifuges
- Winch drums

Sede / Headquarters

Via G. Galilei - Zona Industriale "Ponte Tezze" - I-30020 Torre di Mosto (Venezia)
(S.S. 14 oppure autostrada A4 - uscita San Stino di Livenza)
Tel. +39 0421 311962 - Fax +39 0421 314177
Email: info@mpmsaldature.it - Website: www.bfrmeccanica.it

La storia del nostro gruppo

The history of our group

La capacità imprenditoriale e la coesione dei soci fondatori sono stati e sono il propulsore di una continua crescita in termini di tecnologie, risorse, mezzi e clienti.

Entrepreneurial skills and founder members' cohesion have been and continue to be the driving force of a development in terms of technology, resources, tools and customers.

1985

Nasce a Cessalto (TV) l'officina BFR Meccanica di Luciano Benedet, Ivano Franzin e Aldo Rivaben.

La sigla **BFR** è l'acronimo dei tre cognomi. Il marchio aziendale è il disegno tecnico dell'ingranaggio del moto.

Un simbolo che identifica la mission: **lavorazioni meccaniche di precisione**.

Ed esprime la volontà di andare lontano.

BFR Meccanica was founded by Luciano Benedet, Ivano Franzin and Aldo Rivaben in Cessalto (TV).

The acronym BFR stands for the three owners' initials. The corporate brand represents the technical drawing of motion gear. A Symbol that identifies the mission: precision machining. It indicates the will to go far.

Anni '90
Years '90

L'Azienda, grazie alla qualità dei suoi prodotti, riesce a superare indenne la crisi che investe il comparto delle lavorazioni meccaniche.

Thanks to the high quality of its products, the Company allows to overcome the crisis, striking the machining market.

1995

Cambia la ragione sociale. BFR Meccanica diventa una Srl e si trasferisce in via degli Olmi, nella sede attuale. Nel 2000 acquista il capannone adiacente.

Business name changes and BFR Meccanica becomes a LLC moving to Via degli Olmi, in its current location. The nearby workshop is acquired in 2000.

2005

BFR Meccanica diventa un **Gruppo** grazie alla partnership con **Emme 5 Srl**, azienda con sede a Torre di Mosto, in provincia di Venezia.

BFR Meccanica becomes a Group thanks to the partnership with Emme 5 Srl, a company based in Torre di Mosto, in the province of Venice.

2006

A maggio nasce **MPM Srl** con lo scopo di fornire, grazie a personale altamente qualificato ed attrezzature adeguate, saldature speciali di qualsiasi tipo e su qualsiasi materiale e carpenteria di qualità.

MPM Srl was born in May with the aim of providing special welding of any type and on any kind of material as well as high quality steel working, thanks to highly qualified personnel and state-of-the-art equipment.

2009

Il **Gruppo BFR** si **amplia** con il reparto Montaggio a Torre di Mosto.

BFR Group expands itself with the new assembly department in Torre di Mosto.

2012

SPICO Meccanica spa, azienda specializzata nella produzione di macchine e impianti per la colata continua dell'acciaio, entra nel **gruppo BFR**, incorporata poi nel 2018 in BFR Meccanica Srl con atto di fusione

BFR Group acquires SPICO Meccanica spa, a company specialized in the production of continuous casting equipment and machinery.

Oggi
Today

Oggi il **Gruppo BFR Meccanica**, con un importante bagaglio di **esperienza e know-how**, è pronto ad accogliere le sfide presenti e future di un **mercato mondiale** sempre più selettivo e competitivo.

Today BFR Meccanica Group, equipped with of experience and know-how is ready to meet present and future challenges of an increasingly global and competitive market.

Un intero processo di produzione garantito e certificato

Le politiche per la **qualità globale** implementate da BFR Meccanica intervengono in tutte le fasi della lavorazione, attraverso **specifici controlli** sulle materie prime, sulle lavorazioni e sul prodotto finito.

Il controllo sulle materie prime viene effettuato da personale specializzato con l'ausilio di moderni sistemi.

Le lavorazioni (come, ad esempio, le saldature MIG, MAG, TIG su acciai e leghe) sono **certificate** ed eseguite o sorvegliate da operatori qualificati.

Frutto dei continui controlli sul proprio processo produttivo e l'attenzione al miglioramento dell'efficienza nella realizzazione dei prodotti e nell'erogazione dei propri servizi, da diversi anni l'azienda BFR Meccanica è certificata Iso 9001:15 e 1090 ECX2 secondo gli standard normativi **Iso 9001**.

A whole guaranteed and certified production process

Global quality policies implemented by BFR Meccanica, are adopted in all processing stages through meticulous checks on raw materials, processing and finished products.

Raw material check is carried out by specialized personnel through modern systems. The processing (as e.g. MIG, MAG, TIG welding on steel and alloys) is certified, performed or supervised by certified operators.

Thanks to continuous checks on its own production process and attention to improve efficiency on product implementation and service provision, BFR Meccanica have ISO 9001 certified for many years.



Organizzazione con sistema di gestione certificato
ISO 9001 2015

Politiche per **qualità e certificazioni**
Quality and certification policy

Nel corso degli anni di attività, il **Gruppo BFR** ha consolidato importantissimi rapporti con **aziende e multinazionali con sede in Europa** ed in altri **paesi Extra UE**, stringendo accordi di fornitura di servizi e prodotti che hanno espanso gli orizzonti aziendali a tutto il mondo.

Il gruppo è quindi in grado di soddisfare le più esigenti richieste del mercato e di **fornire i propri servizi a livello Globale** avendo cura di mantenere sempre qualità e precisione nelle lavorazioni meccaniche richieste dal cliente.

Over the years, BFR Group has strengthened important relationships with companies and multinationals based in Europe and other countries outside Europe, signing agreements for the supply of services and products, thus expanding the business horizons all over the world.

Therefore, the group is able to satisfy the most demanding requirements of the market and to offer its services globally making sure machining quality and accuracy are according to the customers' requirements.

BFR nel mondo
BFR on the international market



I principali
settori di
intervento

The main
working
fields

Operiamo in diversi settori produttivi avendo sempre cura del nostro cliente.

We operate in different production areas taking always care of our customer.

I principali settori di intervento The main working fields

16

Il **Gruppo BFR**, forte delle collaborazioni tra le sue aziende e delle singole potenzialità di ciascuna realtà consociata, è in grado di offrire ai propri clienti una serie di servizi e di prodotti per l'applicazione in differenti settori di intervento.

Thanks to the cooperation among its companies and the individual potential of each subsidiary, BFR Group is able to offer its customers a variety of services and products for application in different policy sectors.

STEEL MILLS



MINING



OIL & GAS



GOVERNMENT
& DEFENCE



NUCLEAR



POWER
GENERATION



RENEWABLE
ENERGY



AERO
SPACE



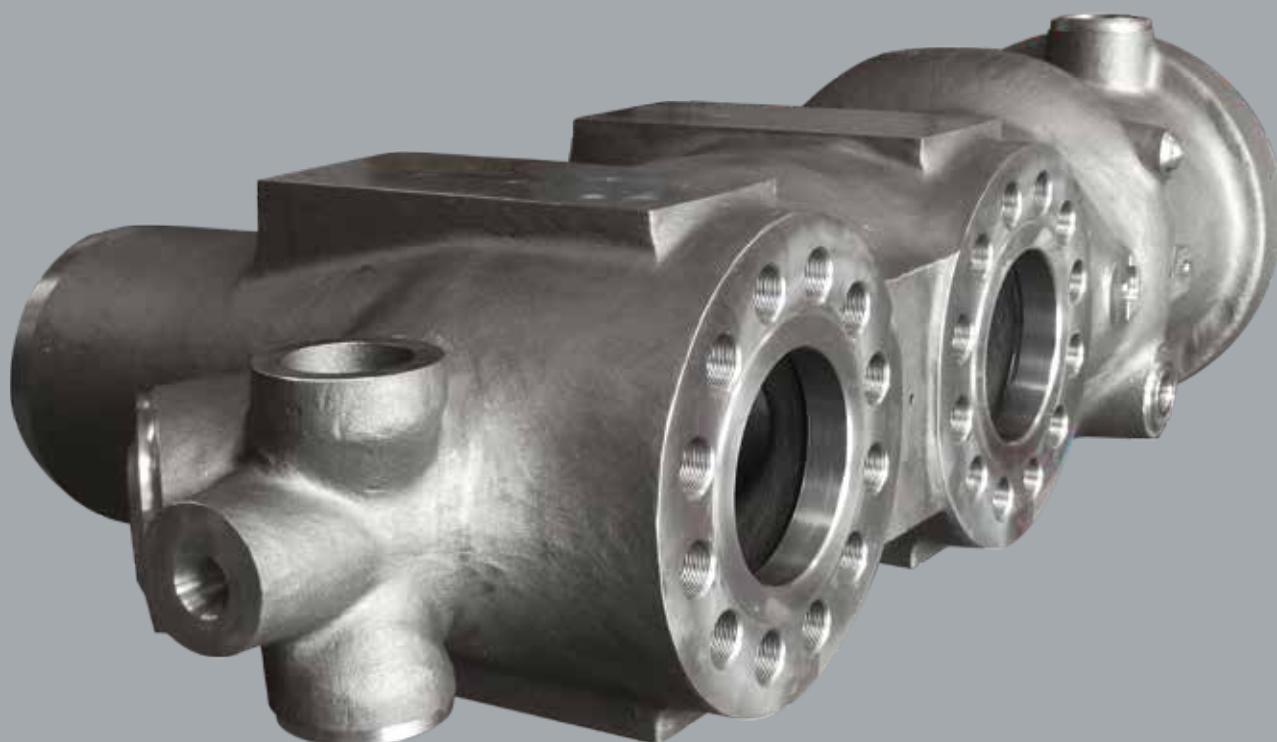
INDUSTRIAL
AUTOMATION



Oil e gas

Oil gas and Oil

BFR Group a fianco dei principali player mondiali del settore petrolchimico
BFR Group alongside the major global players in the petrochemical sector



La produzione di **impianti** e di **sistemi di controllo** ad **alte prestazioni** fa fronte alle diverse problematiche del crescente mercato **Oil & Gas**. Il team di **professionisti** che opera nelle officine meccaniche del Gruppo riesce a soddisfare la richiesta di **componenti**, **costruzioni meccaniche** e **tecnologia d'avanguardia** fornendo alle imprese attive nel settore le soluzioni più efficaci nell'ottimizzazione dei processi operativi.

In un'ottica di automatizzazione e semplificazione dei processi produttivi, il settore petrolifero richiede **componenti meccaniche** sempre più **sofisticate**.

La precisione delle lavorazioni realizzate da BFR Group risponde alle esigenze di mercato portando la **qualità Made in Italy** nei cantieri di tutto il mondo.





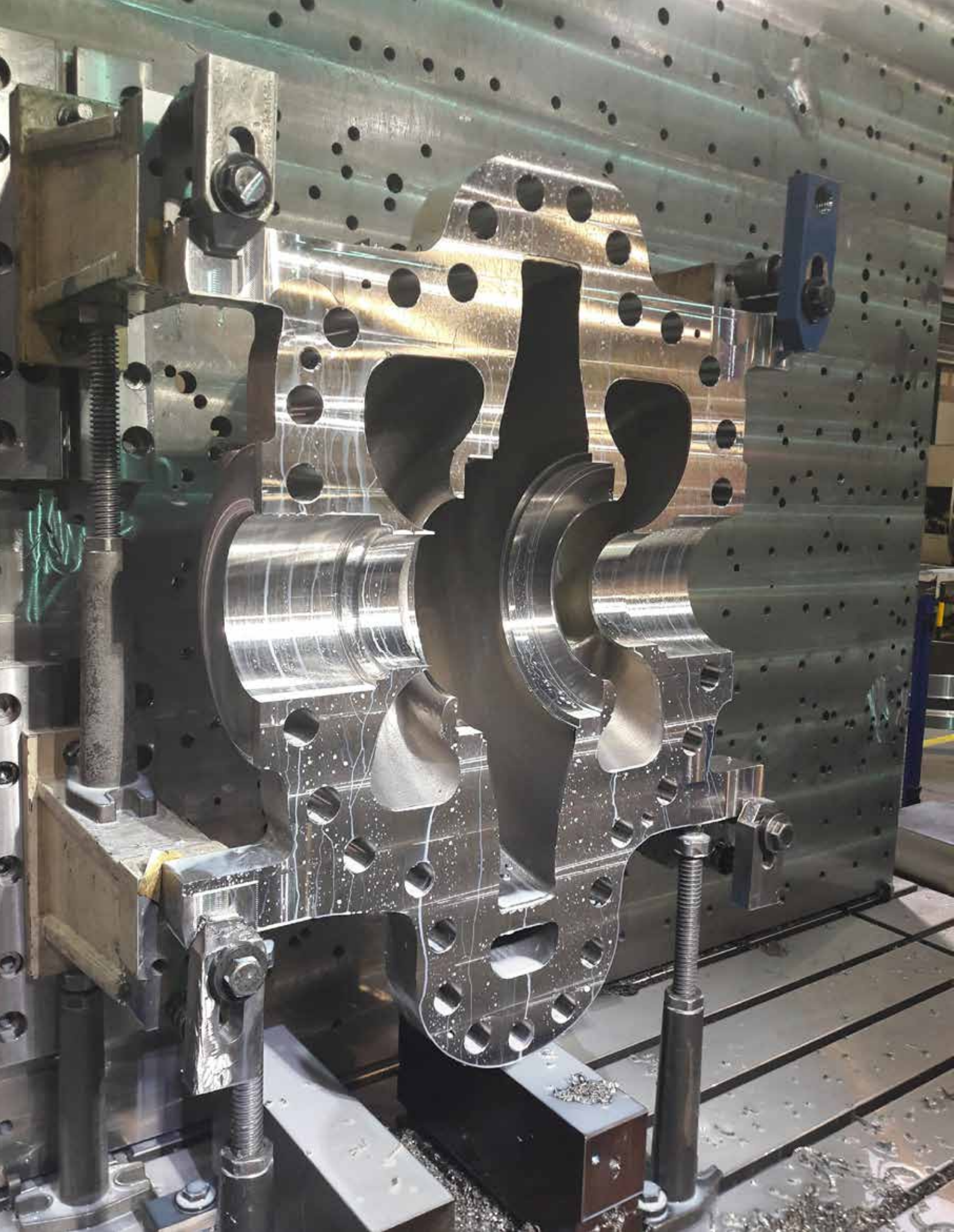
The production of plants and high-performance control systems encounters different problems on the growing Oil & Gas market.

The professional team involved in the Group workshops can satisfy the demand of components, mechanical engineering and cutting-edge technology providing the costumers with the most effective solutions to optimize operative processes.

In order to automate and simplify the production processes, the oil sector requires increasingly sophisticated mechanical components. The precision machining made by BFR Group meets market needs bringing 'made in Italy' quality into the plants around the world.



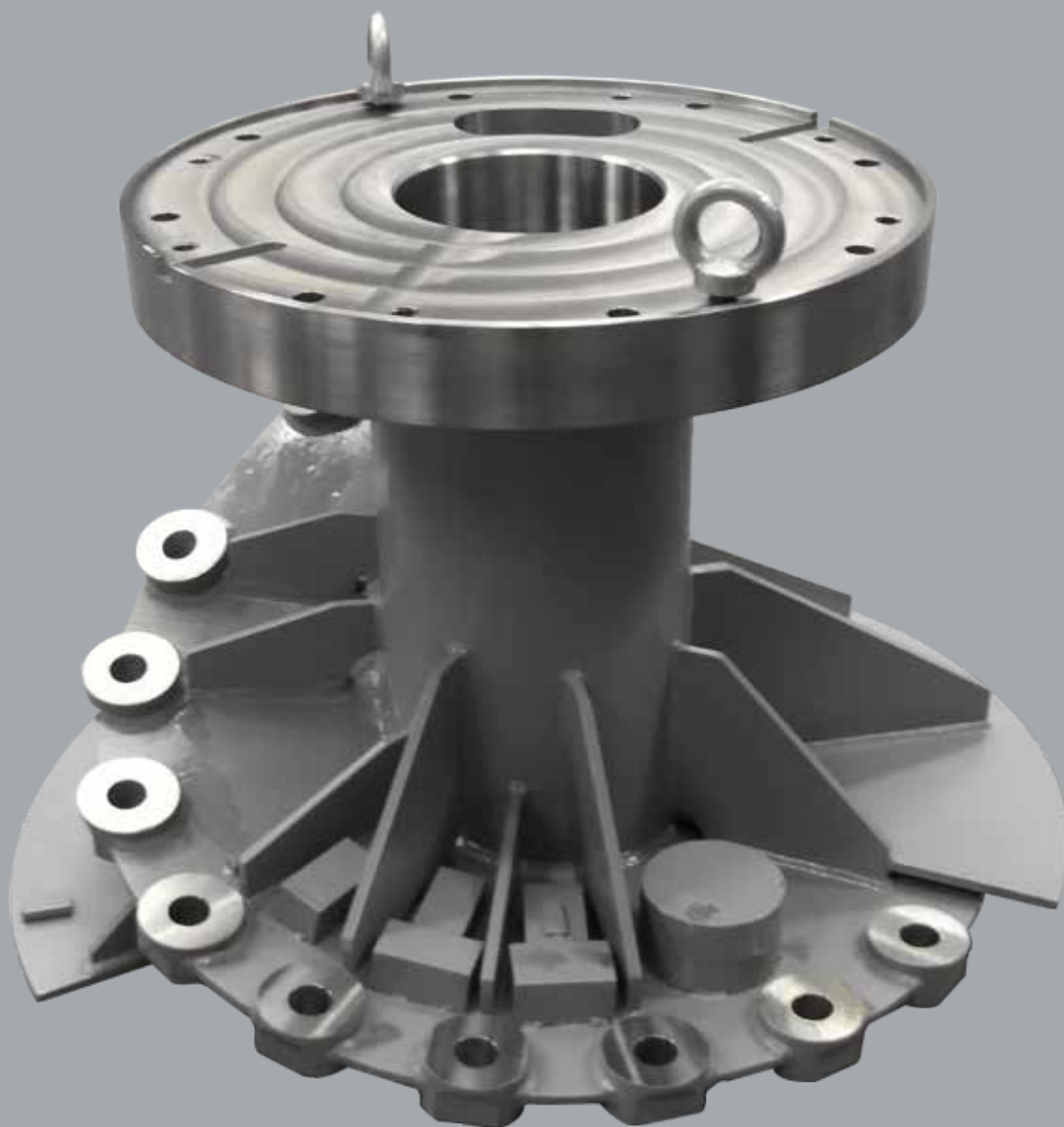




Siderurgico *Steel sector*

Carpenterie per macchine siderurgiche e componenti di impianti per la lavorazione degli acciai

Steel working for steel machines and plant components for steel processing



Partner di riferimento nel settore siderurgico, BFR Group produce **macchinari e accessori** destinati al mercato internazionale seguendo **tutte le fasi operative**, dalla **progettazione** al **collaudo** finale.

Il vasto parco macchine e i materiali di alta qualità sono il punto di partenza per la realizzazione di componenti che rispettano gli standard più severi.

Dialogo col cliente e rispetto delle tempistiche assicurano la completa soddisfazione della commessa.





As reference partner in the steel industry, BFR Group produces machinery and accessories for the international market following all the operative stages, from engineering to final testing.

A wide range of machines and high quality materials are a starting point for the component implementation through the highest standards. Dialogue with customers and delivery fulfilment ensure successful completion of the order.











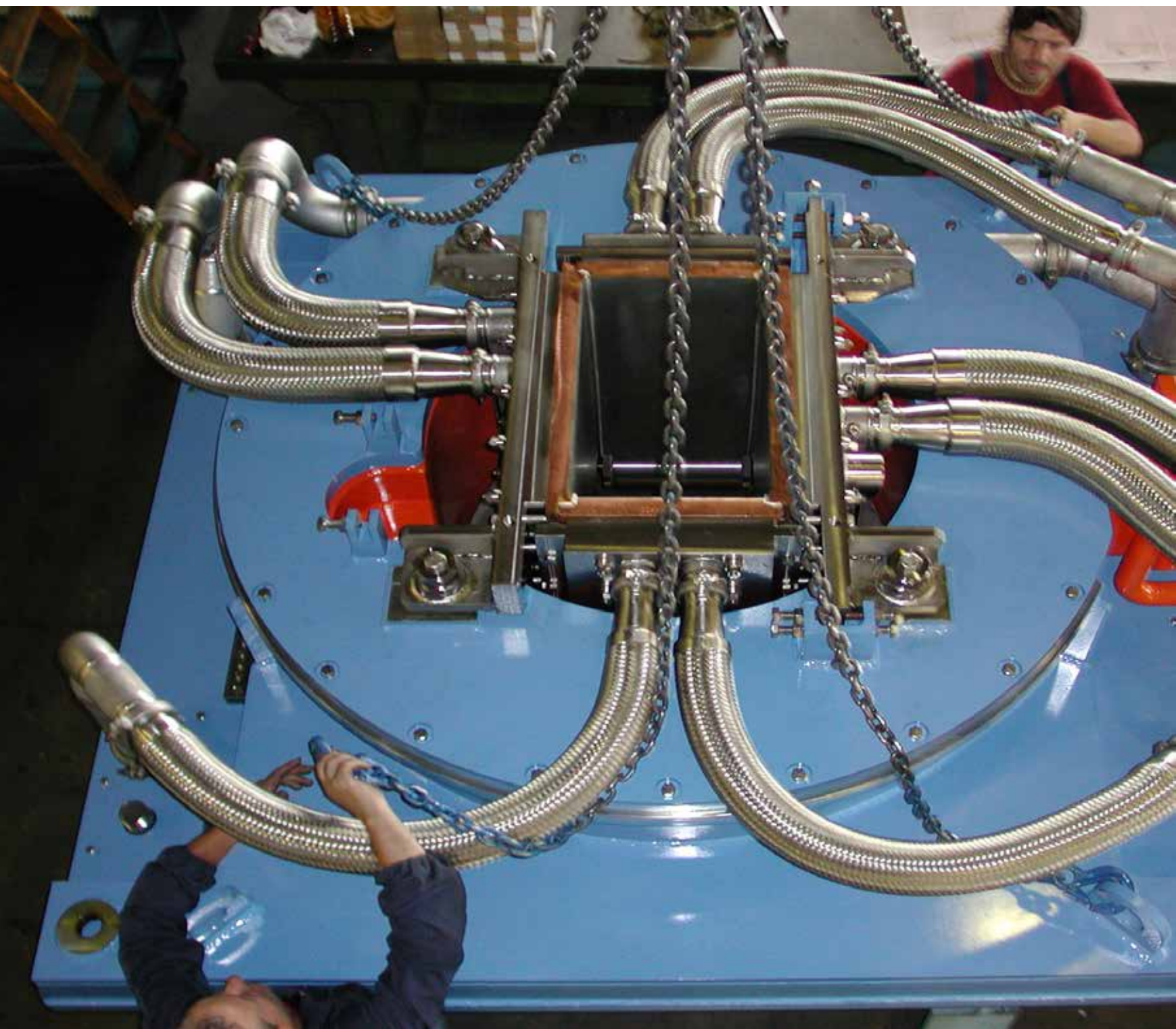
30





32

Colata continua *Continuous casting*













38



Lunette

Off Shore *Off Shore*





L'area di competenza di BFR Group si estende all'industria navale per la quale il Gruppo produce **sistemi per la posa** di tubi e cavi marini, **riduttori** e **particolari** meccanici per **motori navali**.

La **passione** per la meccanica di precisione, la **competenza tecnica** - acquisita durante oltre un **trentennio di attività** - e il **continuo aggiornamento** del personale addetto si traducono nell'**alta affidabilità** degli impianti e dei componenti realizzati.

BFR Group's area of competence extends to the naval industry for which we manufacture pipe-laying and marine cables laying equipment, gear motors and mechanical parts for engines.

A devotion to precision machining, our technical experience gained over the course of thirty years of activity and continual personnel training are the foundations for the high reliability of plants and components supplied by BFR.

**Off Shore
Off Shore**





Energetico *Energy*

30 anni di esperienza per un settore in continua evoluzione
30 years of experience in a field in constant evolution



L'attività del Gruppo nel settore energetico si concentra soprattutto nella **progettazione e produzione di turbine** destinate alle centrali idroelettriche.

La realizzazione di **componenti funzionali e resistenti all'usura** è divenuta un marchio di fabbrica richiesto in tutto il mondo.

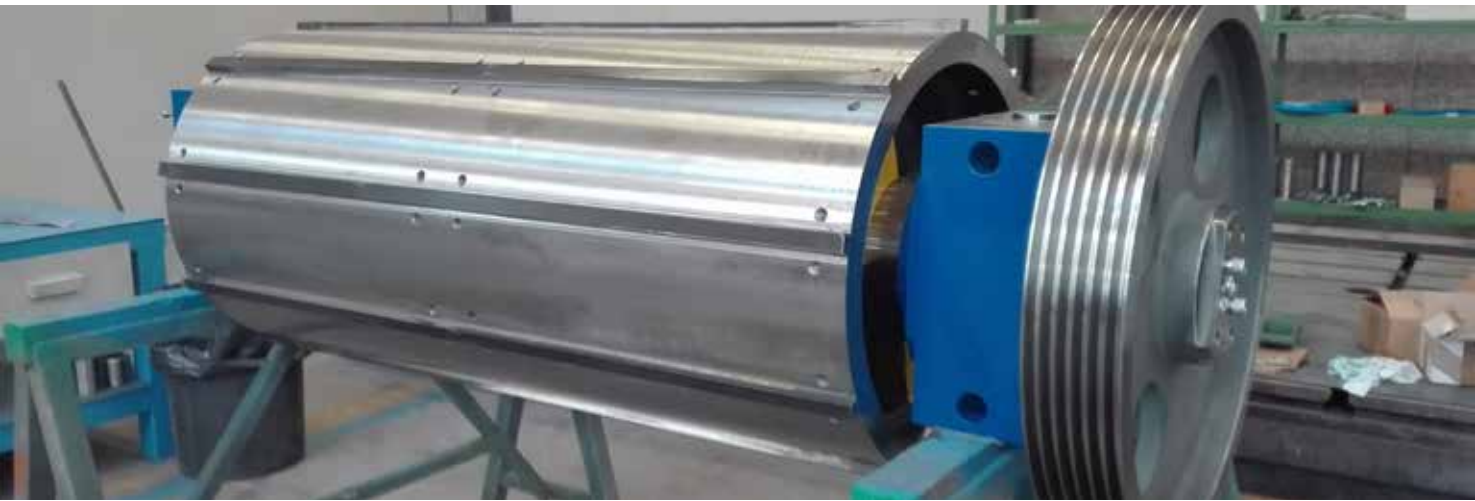


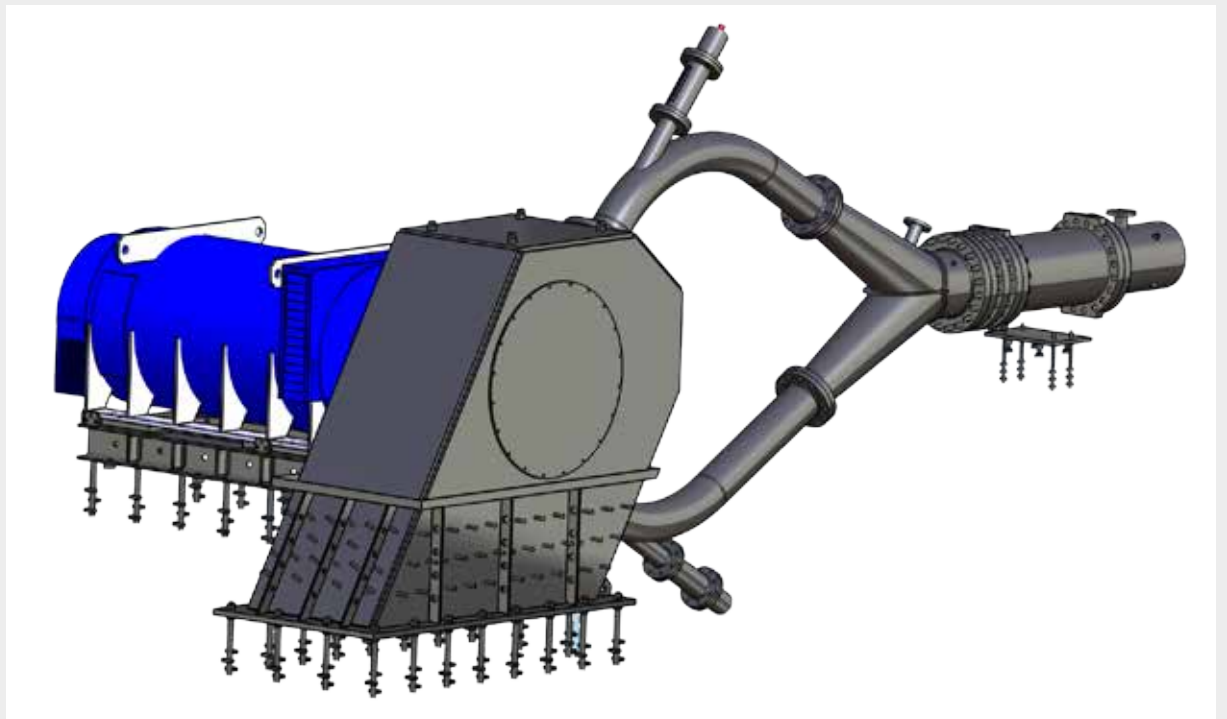
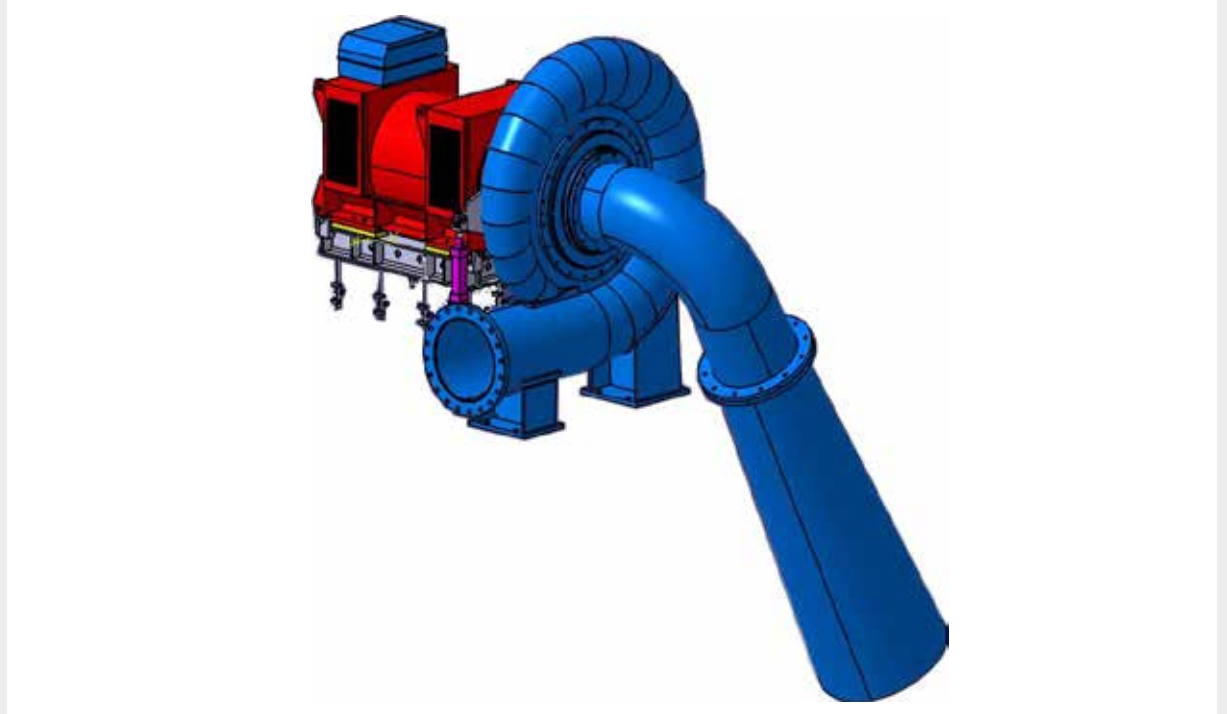


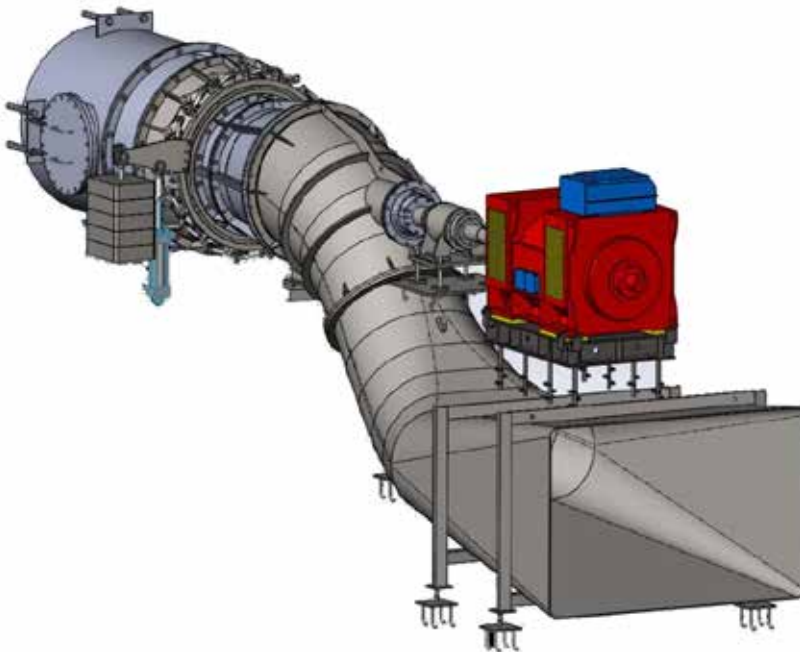
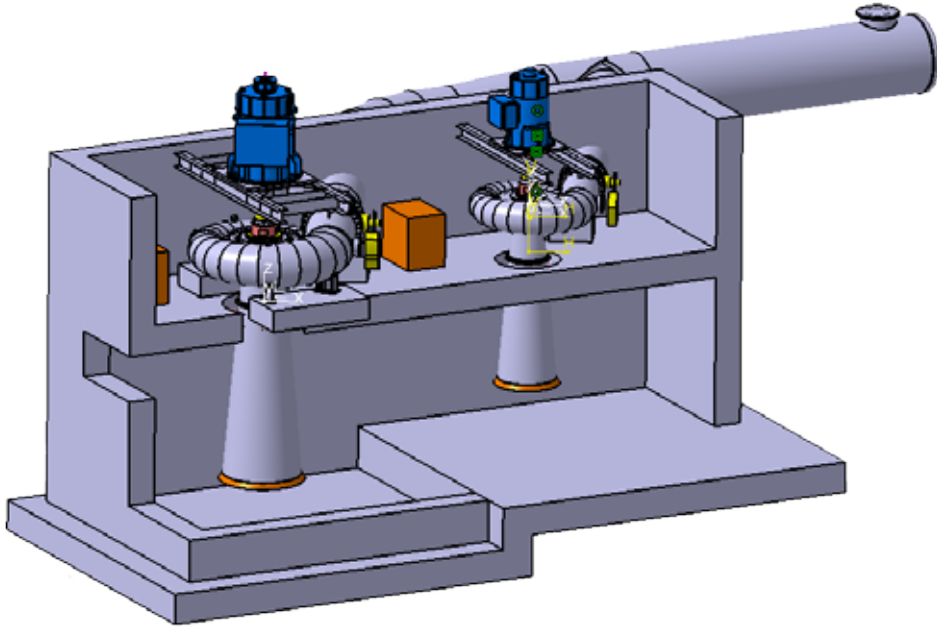
The activity in the energy field mainly focuses on turbine engineering and manufacture for hydro-electric power plants.

The production of functional and wear resistant components has become a trademark, required all over the world.





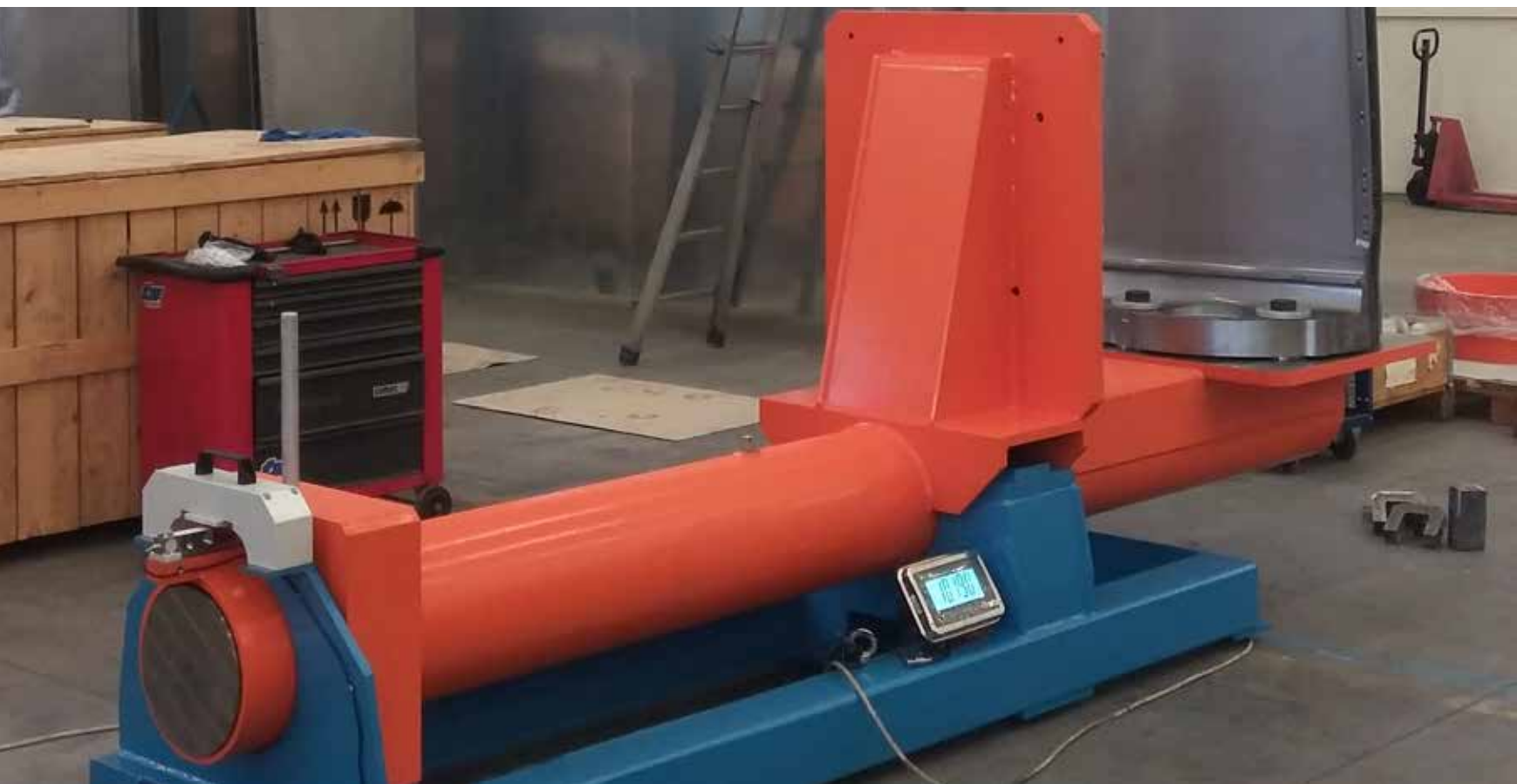




Aerospace *Aerospace*

Componenti per test aerospaziali
Aerospace testing equipment





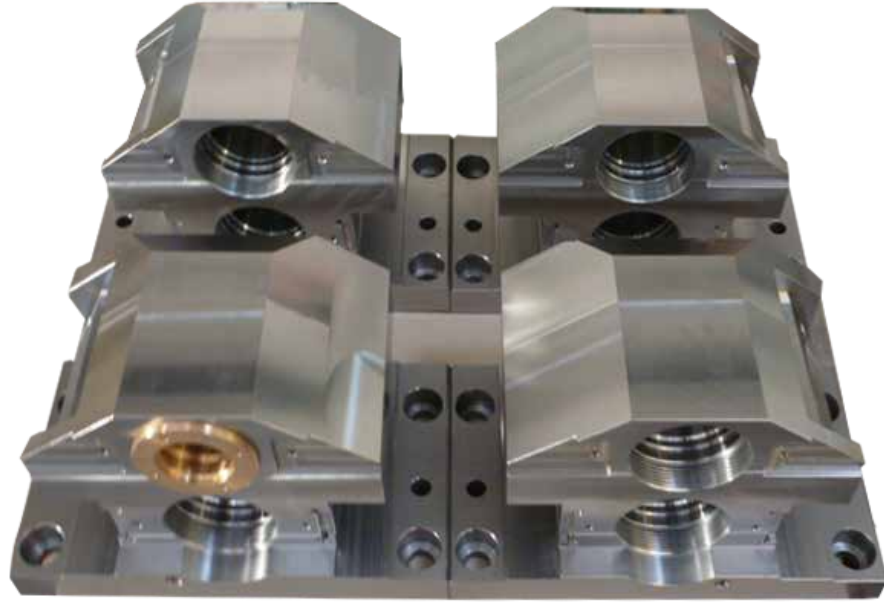


Accessori e Ricambi

Accessories and spare parts

BFR Group produce componenti e ricambi per l'industria meccanica in generale
BFR Group produces components and spare parts for mechanical industry







Le nostre
lavorazioni

our
machining

Il Gruppo BFR Meccanica è presente in tutti i settori industriali dove trova impiego la meccanica di precisione.

Il **Gruppo BFR** è in grado di realizzare una vasta gamma di componenti e particolari meccanici, con dimensioni sino a **4.300 mm di diametro** e lunghezze fino a **14.000 mm**.

Le realizzazioni più importanti riguardano i componenti di **impianti siderurgici, navali, petrolifero, oligas, energetico**, macchine utensili (rettifiche) speciali, automazioni industriali per tubifici.

BFR Meccanica Group operates in all industry areas where precision machining is required.

BFR Meccanica Group operates in all industry areas where precision machining is required.

BFR Group can produce a wide range of components and mechanical parts, with dimensions up to 4300mm in diameter and 14.000mm in length.

The most important products are still mill, naval, oil, oil&gas and energy components, plus special machine tools (grinding machines) and industrial automation for pipe mills.

Carpenteria e caldereria

Carpentry and pressure pipes and vessels

Saldatura e costruzioni di particolari meccanici
Welding and machining of mechanical parts



Carpenteria e caldereria Carpentry and pressure pipes and vessels

62



Le lavorazioni di **carpenteria medio-pesante**, che BFR Meccanica esegue all'interno delle proprie officine, costituiscono le **strutture portanti** per le successive lavorazioni meccaniche (tornitura, fresatura, alesatura, ecc.).

Medium-heavy steel working, which BFR Meccanica performs inside its own workshops, is considered the basis for subsequent mechanical machining (turning, milling, boring, etc.).



Le tipologie delle strutture variano per quanto riguarda materiali, complessità e dimensioni in funzione del progetto e del prodotto finale.





There are different types of products, depending on materials, complexity and size according to the project and the final product.



Riporti speciali

Special welding



Per far fronte ai picchi di lavoro e fornire ai Clienti il prodotto con qualsiasi tipo di finitura richiesta, BFR Meccanica si avvale di una rete di collaboratori di fiducia: aziende specializzate in engineering, carpenteria, montaggi e automazioni industriali.

Alcuni esempi di finiture

- Trattamenti termici
- Trattamenti superficiali
- Zincature
- Gommature
- Cromature
- Teflonature
- Verniciature





To cope with peak periods and provide customers with products of any type of finish, BFR Meccanica employs a network, assembling and industrial automation.

Some examples of finishing:

- Heat treatment
- Surface treatment
- Galvanizing
- Rubber coating
- Chromium plating
- Teflon coating
- Painting



Fresatura / Alesatura *Milling / Boring*

Lavorazioni di precisione per la soddisfazione del cliente
Precision machining for customer satisfaction





Realizziamo per i nostri clienti alesature e fresature di componenti meccanici anche di grandi dimensioni.

Superfici a 3000 x 14000 mm

We provide boring and milling of mechanical components, even big-size.

Machining surfaces up to 3000x14000 mm.









Tornitura

Turning



78

Tornitura
Turning









Tornitura CNC verticale
fino a $\varnothing$ 4300 x 3100 mm in altezza
Tornitura CNC in parallelo
fino a 1200 x 12000 mm in lunghezza

*CNC vertical turning up to $\varnothing$ 4300 x 3100Hmm
CNC parallel turning up to 1200 x 12000mm long*



Assemblaggio *Assembly*



BFR Meccanica dispone di un **reparto attrezzato** (2000 mq) e di personale qualificato per l'**assemblaggio** dei particolari costruiti, seguendo le specifiche dei clienti con la massima cura e attenzione.



Assemblaggio
Assembly





BFR Meccanica has an equipped department (2000sq. m.) and qualified personnel in order to assemble the manufactured components according to customers' specifications with the best care and attention.





Collaudi e controlli dimensionali

Testing and dimensional check

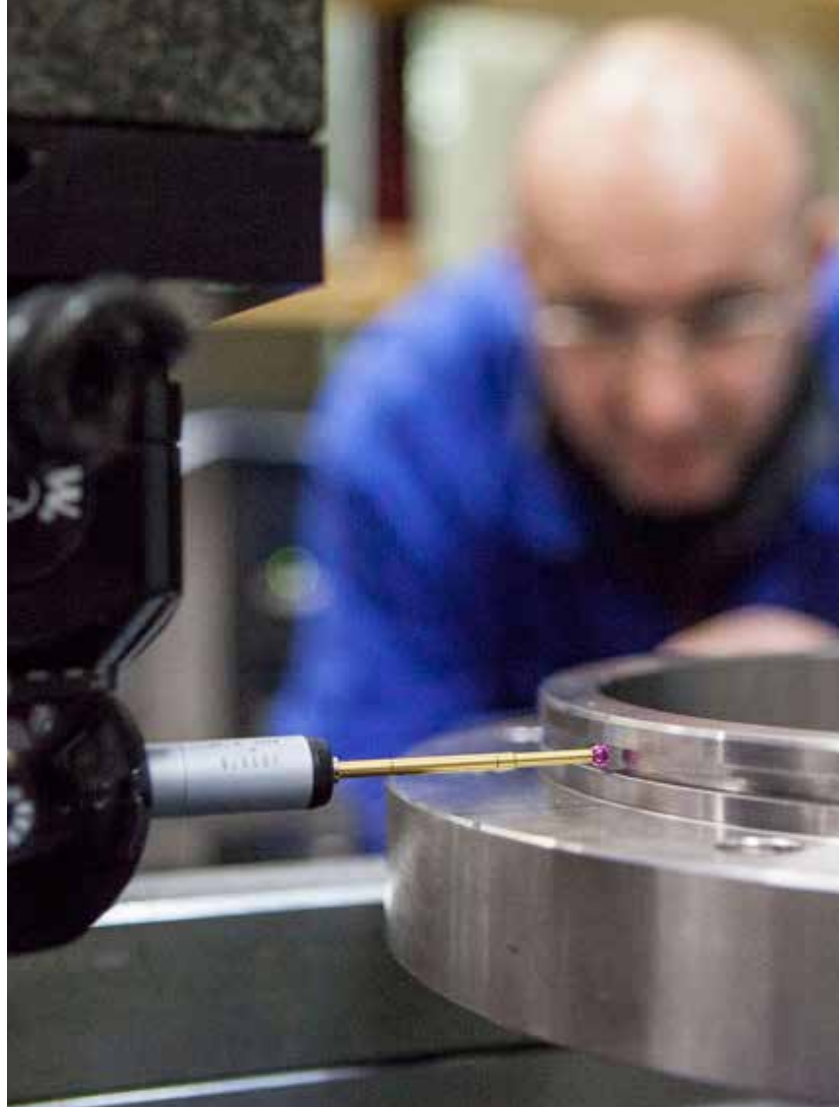


Nella sala **collaudo** si chiude il ciclo di lavoro:
i prodotti finiti vengono testati definitivamente
prima della consegna.

Tutti i prodotti vengono controllati con
l'ausilio di sofisticati strumenti di **controllo
dimensionale**.

*The working cycle come to its end in the testing
room: finished products are tested before the final
delivery.*

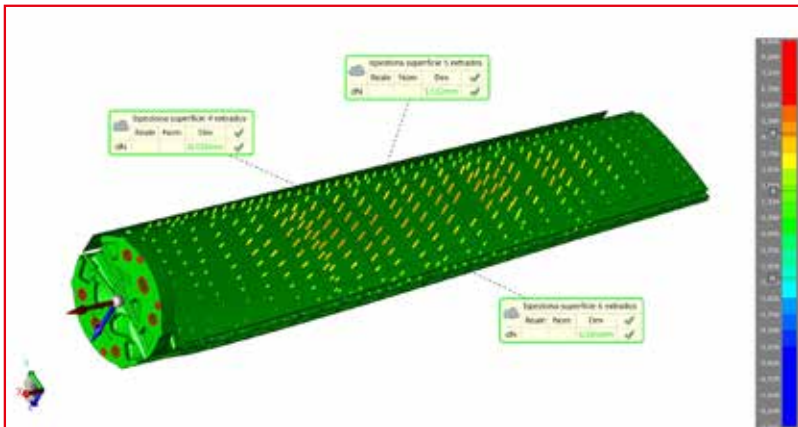
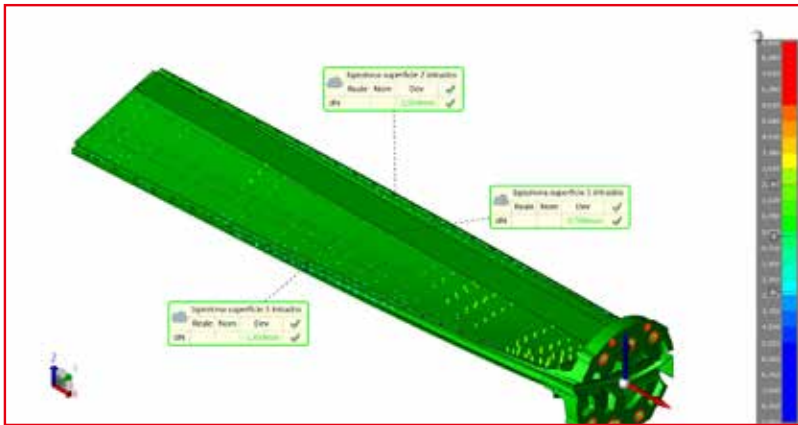
*All the products are tested through sophisticated
dimensional check instruments.*



Collaudi e controlli dimensionali Testing and dimensional check









NDT (PT, UT, MT, RX)

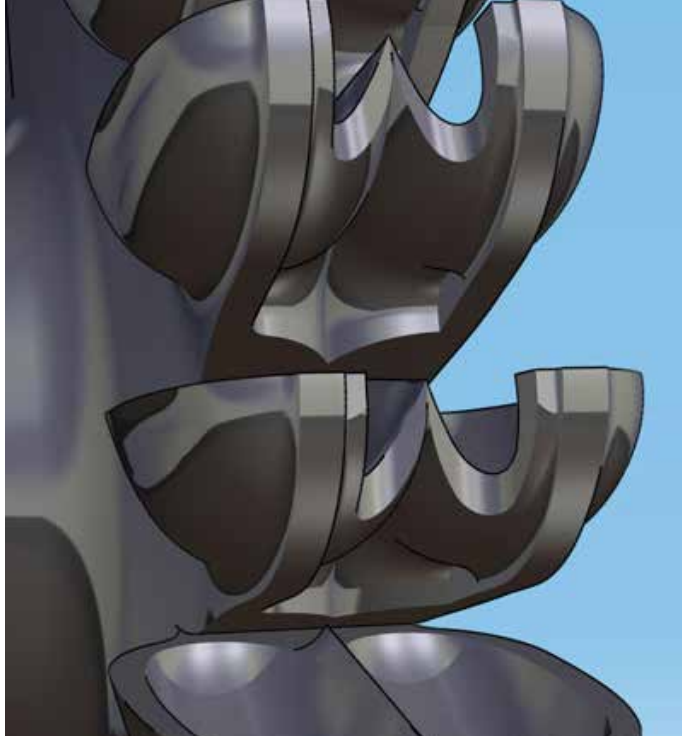


Pressure test

... and many more

I nostri
servizi

our
services

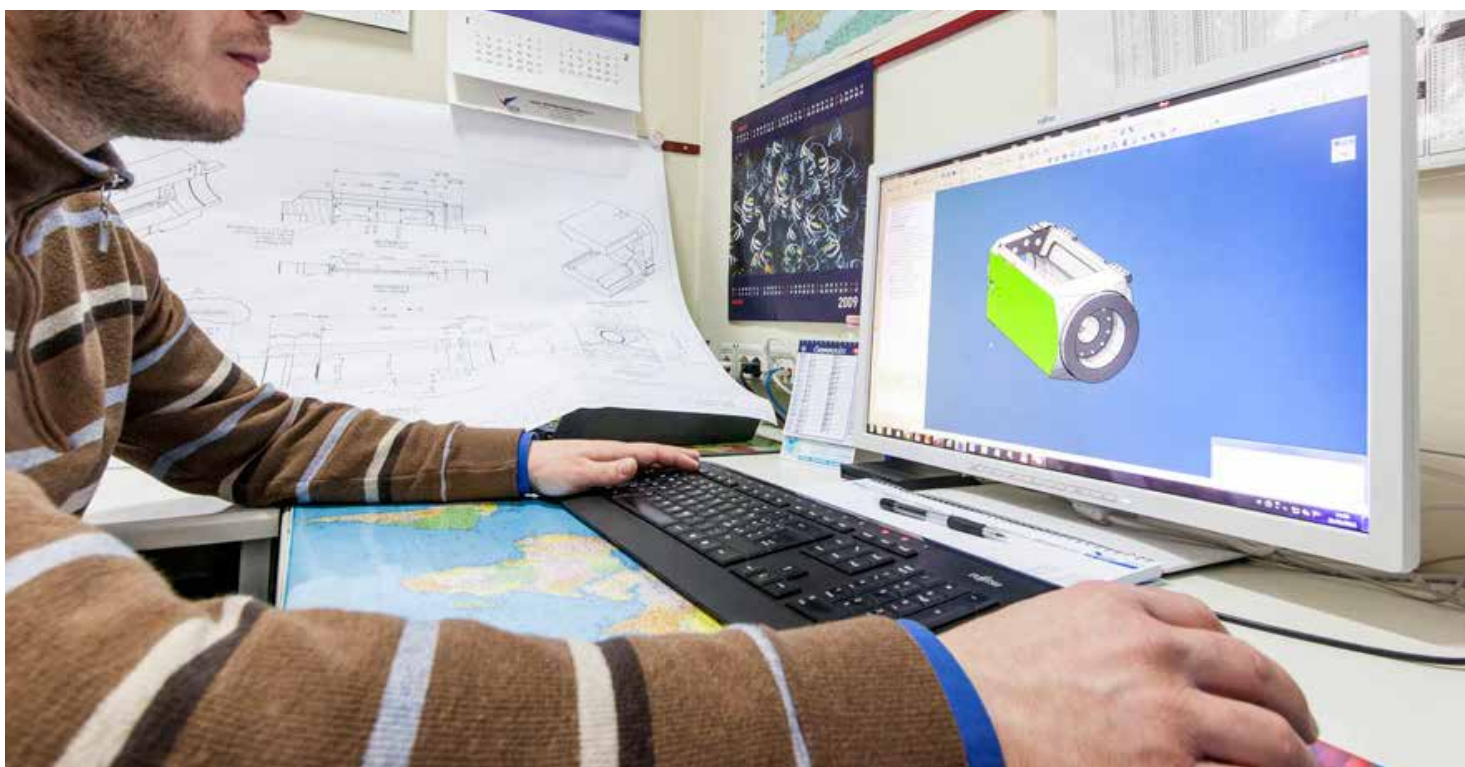


BFR Meccanica si pone come referente unico nella realizzazione dei prodotti, garantendo le sinergie e un severo controllo sui processi e sulla qualità finale, nel rispetto delle tempistiche concordate.

L'ufficio tecnico elabora e sviluppa, mediante software tridimensionale **CAD-CAM**, sia i progetti dei Clienti che progetti propri.

BFR Meccanica will be your sole interlocutor for the realization of the products, guaranteeing synergies and a strict control of the processes and the final quality, in compliance with the agreed timetable.

Our engineering office elaborates and develops both customer and own projects, using three-dimensional CAD-CAM software.



Progettazione e studio nuovi prodotti

BFR dispone del knowhow, dell'esperienza e delle risorse umane e tecniche per supportare il cliente in ogni fase dello sviluppo di un progetto.

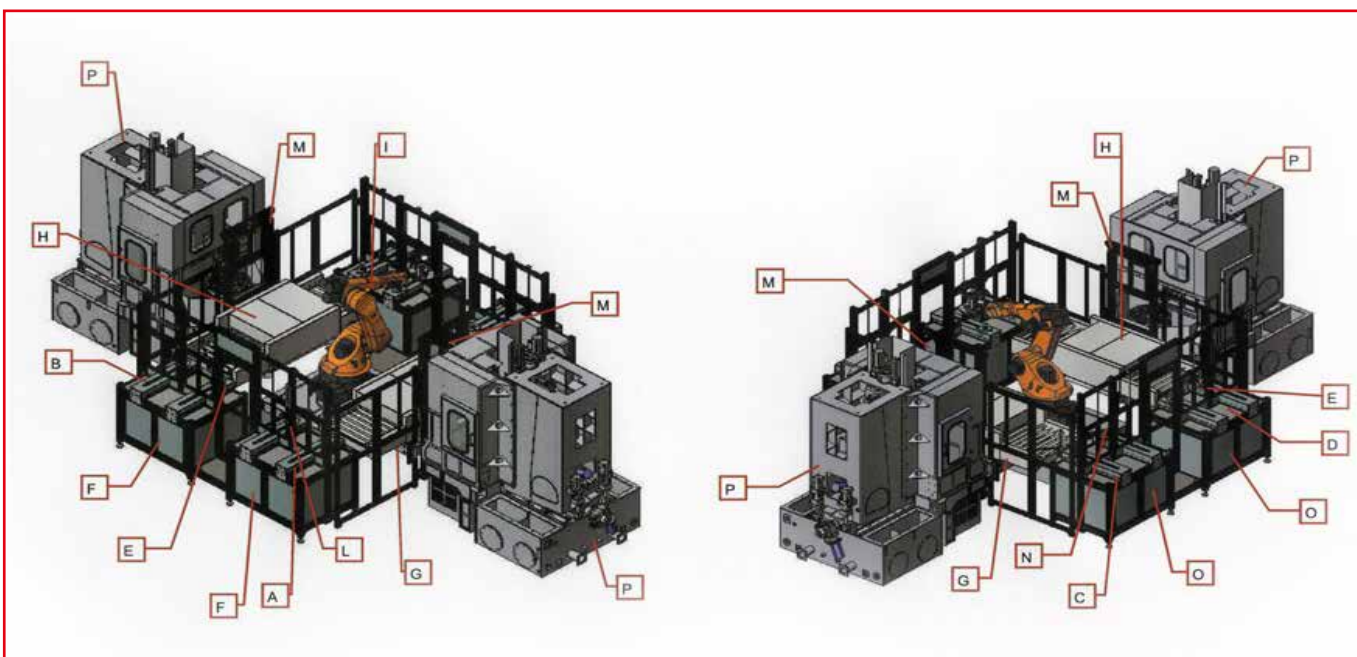
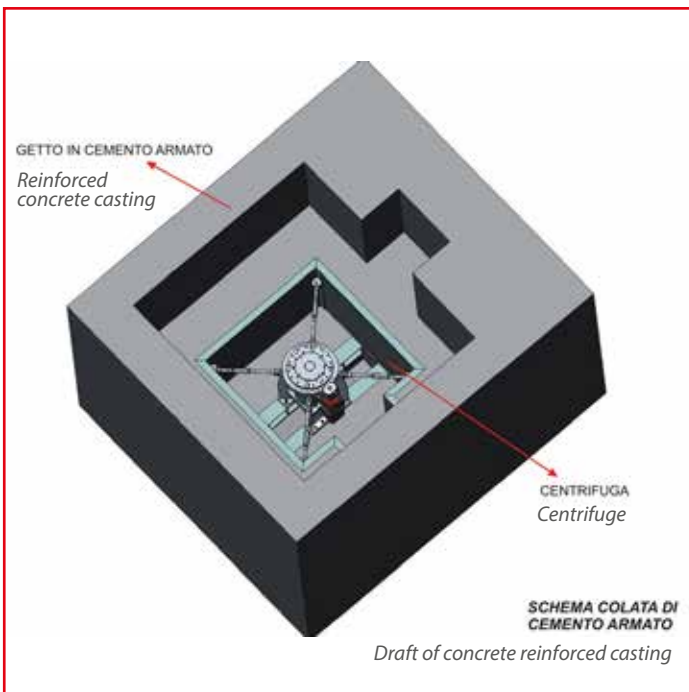
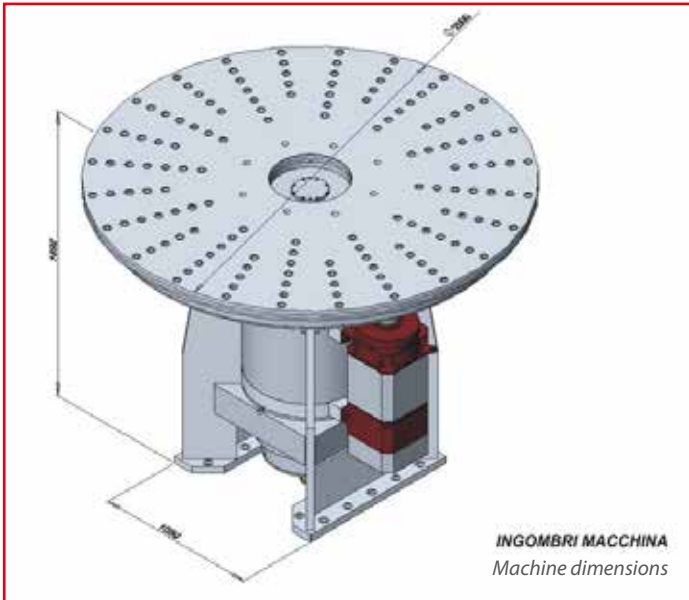
Partendo da un'idea, un disegno o un modello sviluppiamo le geometrie del particolare secondo le specifiche tecniche richieste, operiamo in piena sinergia con il cliente, offrendo un servizio di Co-Design e industrializzazione del prodotto.

Design and study of new products

BFR provides know-how, experience and human and technical resources to support its customers in each production step.

Starting with an idea, a drawing or a model we develop the component geometry according to the required technical specification, and operate in full synergy with the customer by providing a Co-Design and product industrialization service.

Progettazione e studio **nuovi prodotti**
Design and study of **new products**





Revamping

È il processo a cui viene sottoposto un macchinario o un intero impianto in cattive condizioni per essere revisionato e riportato allo stato di salute iniziale.

BFR, grazie alle conoscenze maturate nel settore ed all'officina ben attrezzata di cui dispone, è in grado di revampare macchinari per l'industria di piccole, medie e grandi dimensioni.

Revamping

This is a process that a piece of machinery or an entire plant in bad conditions is subjected to, in order to be revised and restored to its original condition.

Thanks to the know-how developed in the field and the well-equipped workshops, BFR is able to revamp machinery for small, medium or large-sized industry.





BFR Group produce componenti,
ricambi per l'industria

Inoltre mette a disposizione dei propri clienti la fornitura
dei seguenti componenti e pezzi di ricambio:
bronzine, rulli, supporti, morse, componenti vari.

Di seguito riportiamo alcuni prodotti

- Alberi, Anelli Mandrini
- Braccia e Basamenti
- Cuscinetti, Flangie e Ingranaggi
- Pistoni e Cilindri
- Rulli
- Posizionatori e Supporti
- Riduttori
- Varie

*BFR Group manufactures components
and spare parts for the steelmaking
industry*

*Moreover, we provide our customers with supply of the
following components and spare parts:
bushings, rollers, supports, clamps and other components.*

Here following you can find some products:

- Shafts*
- Spindle rings, Arms and base frames*
- Bearings, Flanges and Gears*
- Pistons and Cylinders*
- Rollers*
- Positioners and Supports*
- Gear boxes*
- Others*



Fornitura componenti e ricambi
Components and spare parts supply



BFR Meccanica dispone di una scorta di materie prime sempre disponibili a magazzino per rispondere tempestivamente alle richieste dei Clienti.

Le materie prime sono di **alta qualità** e tutte **certificate**.

Per garantire un'elevata affidabilità e un elevato livello di disponibilità **BFR** offre anche il servizio di imballo e trasporto merci.



BFR Meccanica has a stock of raw materials always available at store in order to meet quickly Customers' needs.

All raw materials are high-quality and certified.

Our services can include packaging and delivery.



I progetti
targati BFR

BFR own
projects

Macchine BFR

BFR machines

Macchine per Taglio e Rettifiche controllate da CNC
CNC Cutting and grinding machines



BFR Group produce un'ampia gamma di **macchine controllate da CNC** ad alte prestazioni per lavorazioni di Taglio, Bisellatura e Stampaggio plastico destinate ai molteplici settori dell'industria e dell'artigianato. La precisione delle macchine realizzate da BFR Group risponde alle esigenze di un mercato sempre più internazionale esportando la **qualità Made in Italy** in tutto il mondo.

Alcuni esempi di Produzione BFR Group:

Rettifica CNC per biselli

A doppio asse orizzontale con mole a tazza in CDN o diamantate per la rettifica di biselli (biselli più svariati). Se la geometria del pezzo lo consente si possono rastremare contemporaneamente le due facce del disco.

Settori di impiego: Taglio dei più svariati materiali (stoffa, carta, cartone, gomma, pelle, cuoio, ecc.) con dischi circolari o poligonali.

Capacità di lavoro: Dischi 100÷600 mm spessore 0,5÷5 mm. Potenza installata sui mandrini 7,5 kW cadauno.

BFR Group manufactures a wide range of high performance CNC machines for cutting, chamfering and plastic moulding for different industry and craft markets.

BFR Group machine accuracy meets the needs of an increasingly international market exporting the Made in Italy quality worldwide.

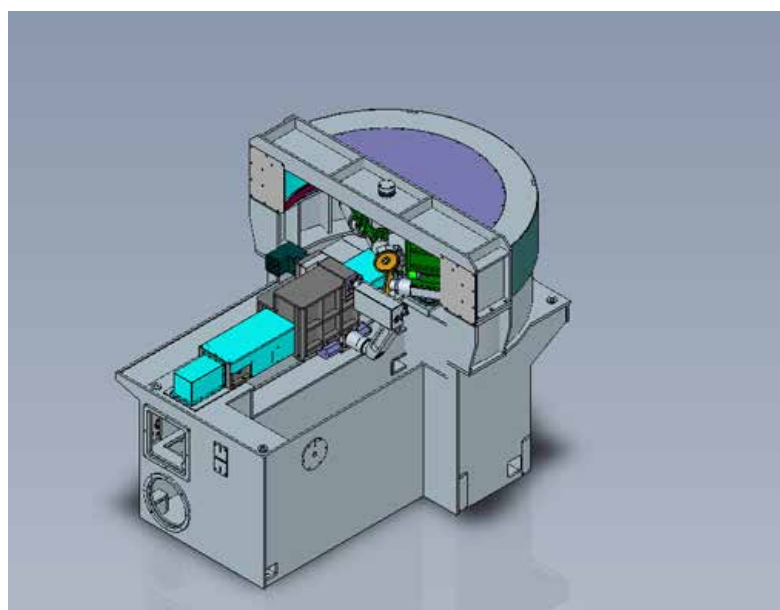
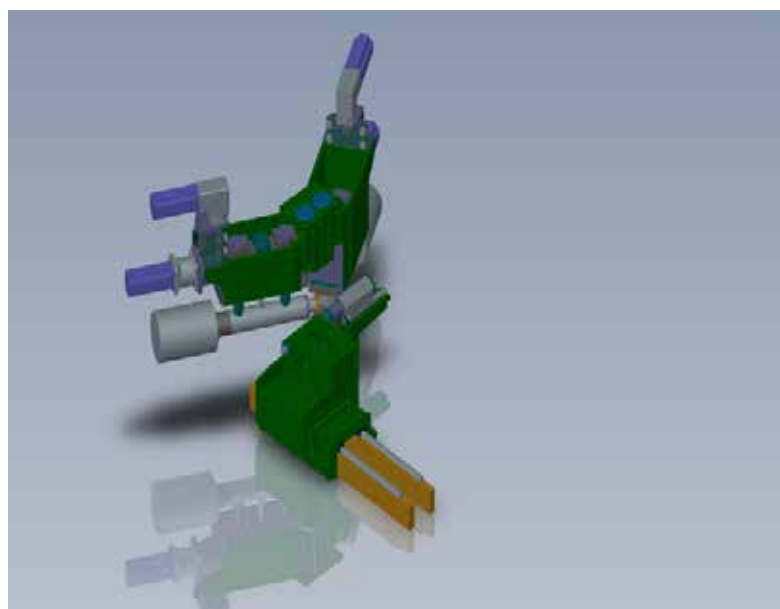
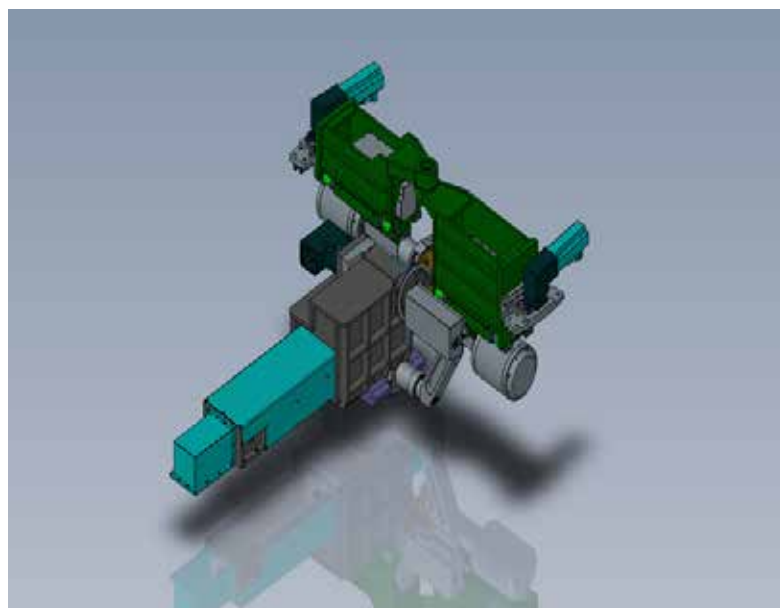
Some examples of BFR Group production:

CNC grinding for chamfers

Twin horizontal shaft with CDN or diamond cup wheels for chamfer grinding (more different chamfers). Piece geometry permitting, you can simultaneously taper both faces of disc.

Application areas: cutting of materials as diverse as cloth, paper, cardboard, rubber, leather, etc. with round or polygonal discs.

Production range: Ø100÷600 mm discs (thickness 0,5÷5 mm). Spindle power: 7,5 kW each.



Macchine a CNC per taglio a Laser

Con 1 o più teste di taglio con possibilità di lavorazione da Coil o quadrotti di lamiera

Settori di impiego: Taglio di lamiera

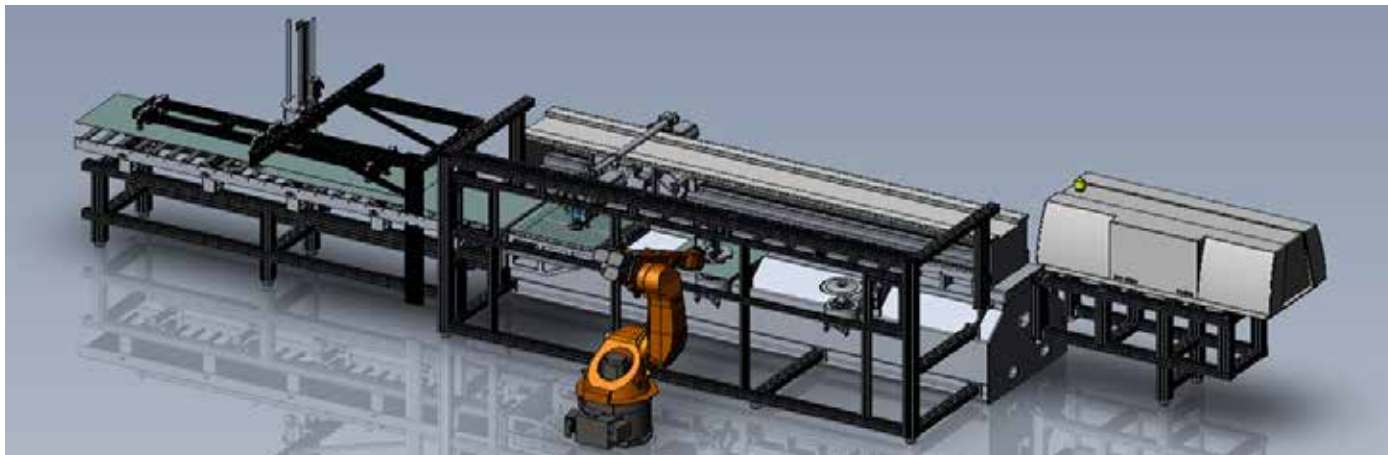
Capacità di lavoro: fino a 3000x8000 mm

Laser cutting CNC machines

One or more cutting heads, possibility of coil or square bars processing.

Application areas: Sheet cutting

Range: up to 3000x8000 mm



Macchina a CNC per stampaggio di blocchi faccia a vista

Settori di impiego: Edilizia in genere.

Capacità di lavoro: Tavola 1000 x 500 mm.

Vibratore con spostamento masse vibranti meccanico con eccentricità variabile da 0 a 2 mm.

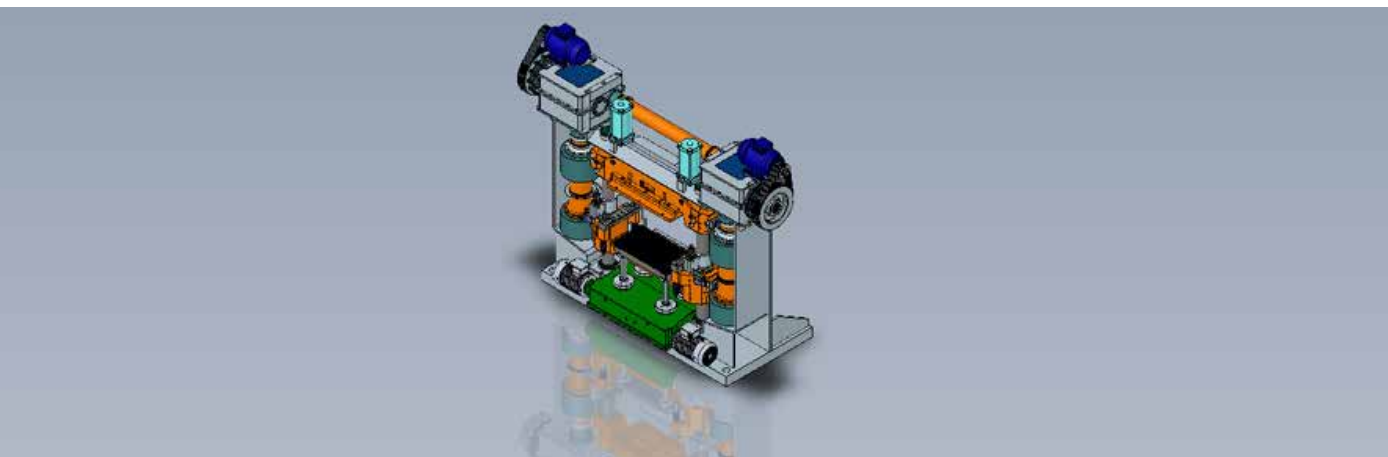
Potenza installata 45 kW. La macchina può essere fornita con asservimento automatico delle tavole.

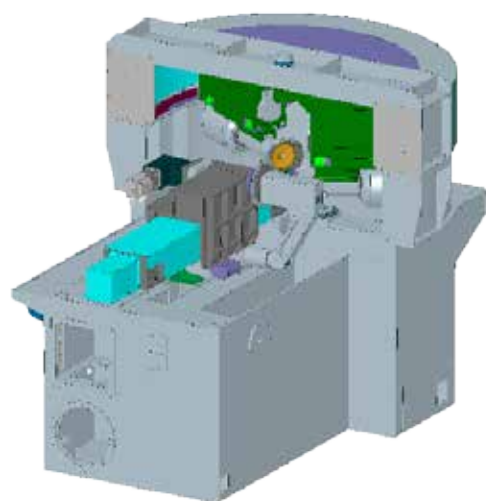
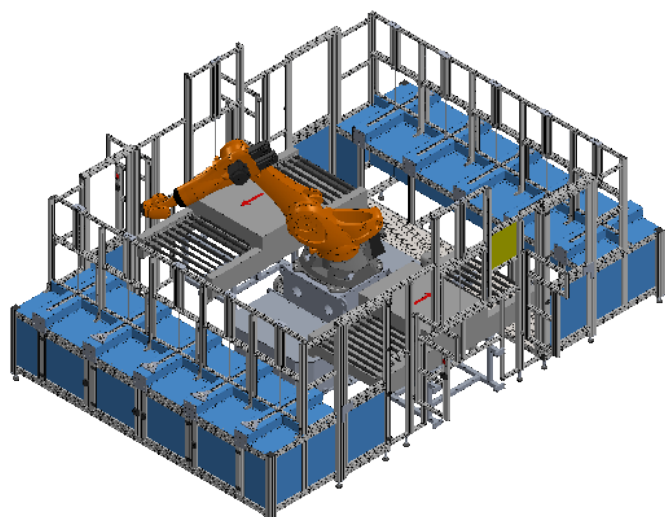
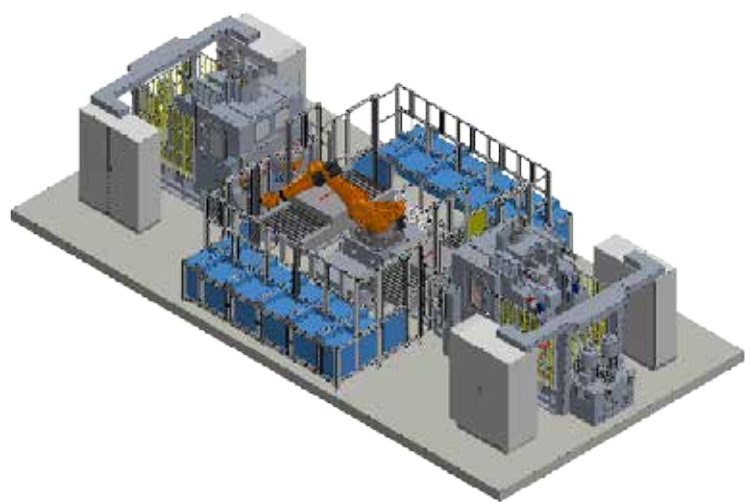
CNC machine for quarry face blocks moulding

Application area: Building.

Processin capacity: Table 1000x500mm. Mechanical vibrator with mechanical transition of vibrating masses (eccentricity range 0 to 2mm)

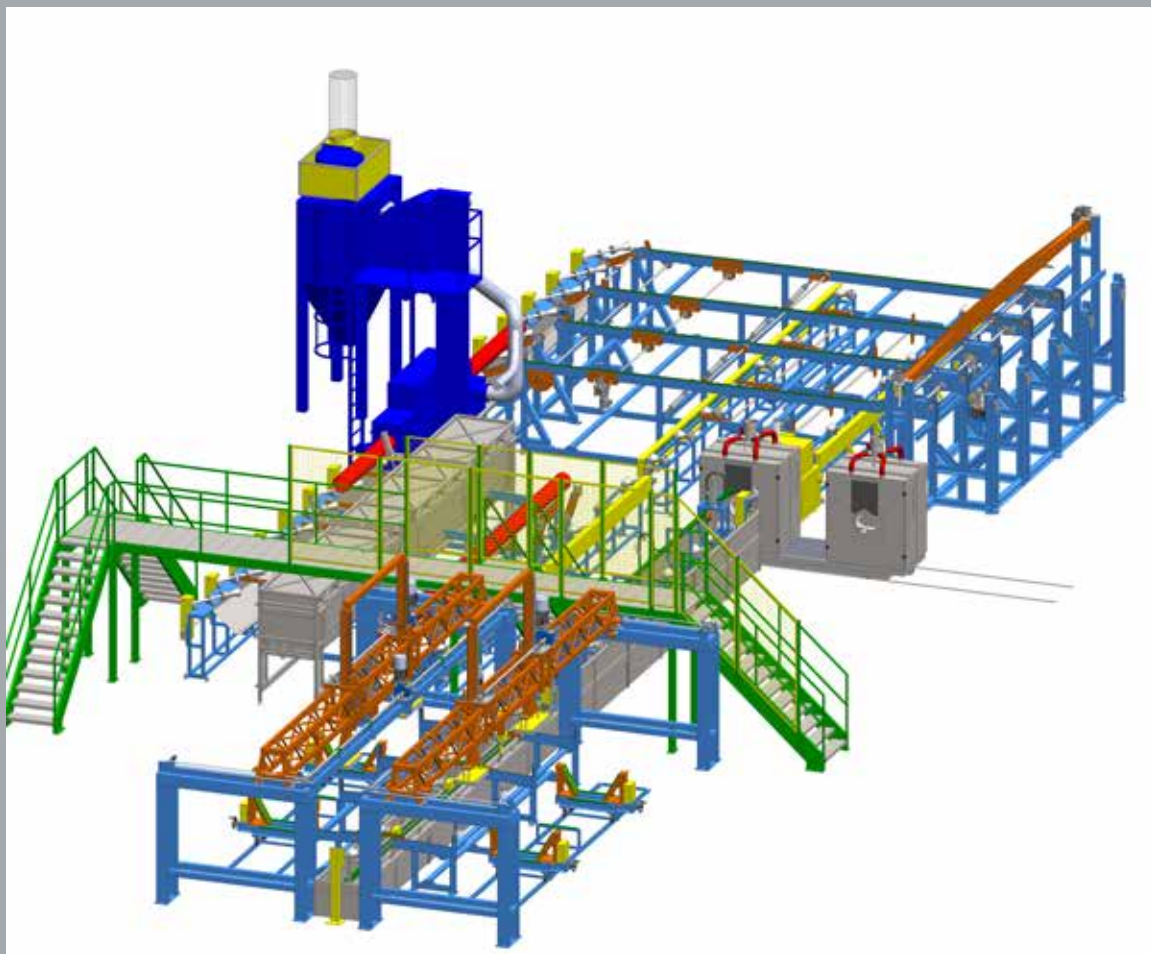
Installed power: 45 KW. The machine can be equipped with automatic servo-table.







Automazioni *BFR machines*



110

Macchine per verniciatura - Tubi in continuo

Painting machines – shell and tube

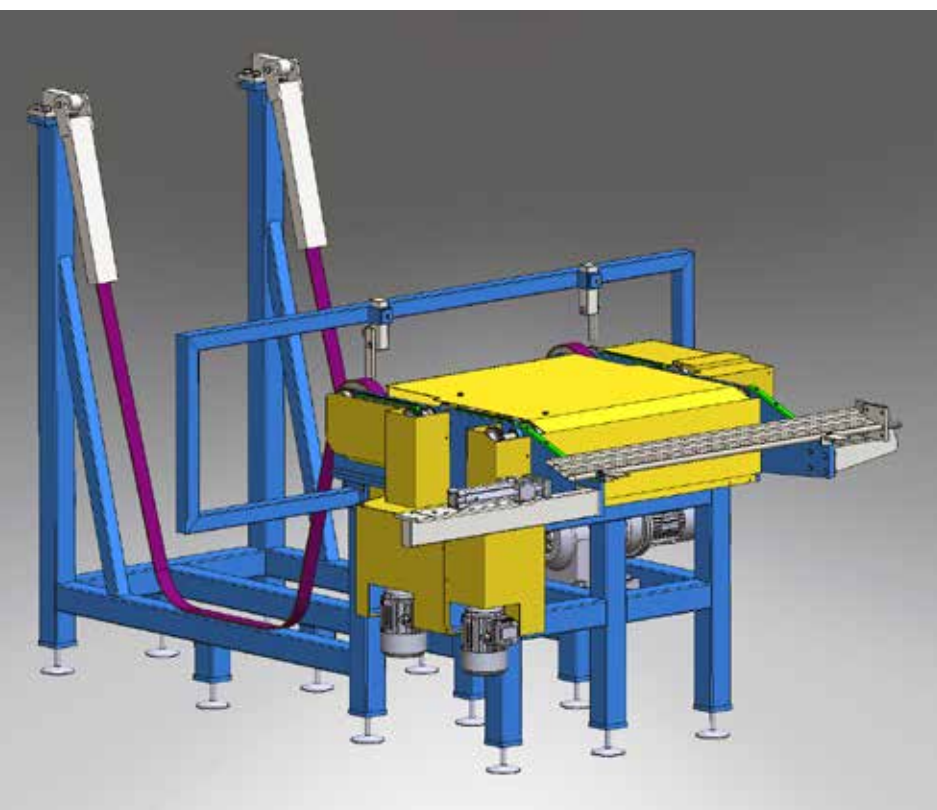




112







R&D

Il primo impianto mondiale a energia solare concentrata (CSP) per la produzione di elettricità.

The first facility which operates worldwide through concentrated solar power (CSP) for electricity production.



Il Primo impianto mondiale a energia solare concentrata (CSP) per la produzione di elettricità.

BFR Group è Partner per la realizzazione del Primo impianto a energia solare concentrata (CSP) che funziona con **sali fusi** a 550 gradi, inaugurato a Massa Martana (PG) lo scorso 3 luglio 2014.

Nell'area industriale di Perugia, **Archimede Solar Energy** (ASE) e **Chiyoda Corporation** hanno costruito il primo impianto dimostrativo al mondo che sfrutta gli **specchi parabolici** e i sali fusi come fluido termo-vettore, sulla base di un concept fornito da Enea, con componenti italiani e lavoro ingegneristico giapponese.

Nel **solare termodinamico**, i vantaggi dell'uso dei sali fusi rispetto all'**olio diatermico**, usato negli impianti di prima generazione, sono notevoli: innanzitutto permettono di raggiungere temperature più elevate e quindi una migliore **efficienza energetica**. In secondo luogo, i Sali fusi migliorano la capacità di accumulo termico dell'impianto che rimane produttivo anche durante la notte o periodi di scarse radiazioni solari, permettendo così un'erogazione modulata dell'energia.

Gli impianti diffusi nel mondo, che attualmente producono oltre 2 GWatt, si basano tutti sul riscaldamento dell'olio diatermico, infiammabile e altamente inquinante, che brucia a una temperatura di 440 gradi. La nuova centrale sperimentale, invece, produce energia grazie alla fusione dei sali temperatura fino a 550 gradi, con continuità di esercizio anche durante i periodi di calo o di assenza di luce. Inoltre, i sali sono un fertilizzante naturale, cosa che rende le operazioni di stoccaggio sicure dal punto di vista ambientale.

Gli **specchi parabolici** concentrano i raggi su dei tubi, all'interno dei quali scorrono i Sali fusi: grazie a questi tubi forniti da Ase, permettono di moltiplicare l'intensità della luce di 80 volte. I Sali vengono poi accumulati in un deposito ad alta temperatura, isolato termicamente, che conserva il calore per molte ore: da qui vengono inviati alla centrale elettrica dove, uno scambiatore di calore produce il vapore che fa girare la turbina, **producono corrente elettrica** tramite il generatore.

La centrale sperimentale di Massa Martana, costruita grazie ad aziende italiane, vuol essere da esempio e aprire la strada alla ricerca sul termodinamico a Sali Fusi: in particolare promuovere l'economia, la bancabilità e l'affidabilità degli impianti a parabola.

World's first-ever Concentrated Solar Power (CSP) plant for electricity production.

BFR Group is a Partner in the implementation of the first concentrated solar power plant (CSP) working with molten salts at 550 degrees, which was opened in Massa Martana (PG) on 3rd July 2014.

In the industrial area of Perugia, Archimede Solar Energy (ASE) and Chioda Corporation have built the first demonstration plant in the world, which uses parabolic mirrors and molten salts as thermal carrier fluid, based on a concept provided by Enea, with Italian components and Japanese engineering.

The advantages of molten salts in thermo-dynamic solar power instead of diathermic oil (used in first generation plants) are significant: first of all, they can reach higher temperatures and therefore higher energy efficiency exploiting exhaust fumes to build heat recovery plants. Secondly, molten salts improve the thermal storage capacity of the plant, which can work even overnight or when solar radiation is reduced, in order to allow energy output modulation.

Current plants used worldwide, producing some 2 GWatt, are all based on combustion of diathermic oil that is flammable, highly polluting and burns at a temperature of 440° C. Instead, this experimental power plant produces energy through molt salt fusion at 550°C, operating constantly even in low or absent light. Moreover, salt is a natural fertilizer, and its storage is environmentally friendly.

Parabolic mirrors concentrate sunrays on tubes through which molten salts flow: these tubes (manufactured by ASE, currently the sole manufacturer of molten salts tubes in the world), will multiply light intensity by 80. Salts are then stored in a hith-temperature, termially-insulated storage unit, salts are conveyed to the power plant where a heat exchanger produces steam that spins a turbine to produce electric energy.

Massa Martana experimental power plant was built thanks to a cooperation between Italian companies and aims at paving the way for the research on molten salts thermo-dynamic solar power, promoting economic, bankable and reliable parabolic plants.







Pirolisi

Pyrolysis





Tecnologia

Technology

Turning

Horizontal	Maximum turning diameter	Distance between the tips	Scope between the tips	Axis C	Axis Y	Support	CNC	Modules milling	Rectification module	Measuring probe	Display Measurement	Tool change
GRAZIANO SAG 24	900	2000	3000			2	FOGOR 8055					
GRAZIANO SAGnc	900	2000	4000			2	FOGOR 8055					
EST TICINO MC420X3000	840	3000	4000			1	FOGOR 8055					
TACCHI FTF 1300S	1300	2000	7000			1	FOGOR 8055					X
DAEWOO PUMA 350	550	1050	3000			0	FANUC 18-T					X
PBR T35 SNC	720	2000	4000			2	FOGOR 8055					X
SAFOP LEONARD 60/3000	3000	14100	60000	X	X	3	SIEMENS 840D	X	X	X		
OMG 320	640	3000	3000			3					X	
GIANA TG410	810	3000	4000			3					X	
GIANA GFP 10-12	1100	6000	5000			4					X	
PADOVANI	570	3500	3000			1	FAGOR					X
MENTI	470	1000	900			1	SIEMENS					
PBR	400	6000	5000			1					X	
GMG	900	3000	2500			2	ECS 2700D					

Vertical	Plateau diameter	Maximum turning diameter	Maximum machinable height	Maximum rotation speed	Ram stroke	CNC	Tool change	Table scope	Axis C	Axis Y	Modules milling
GMC	2000	2100	1500	150	1100	FAGOR					
PIETRO CARNAGHI	1300	1700	1000	300	900	SCS					
PENSOTTI	2200	2800	1600	110	1000	FAGOR					
VISUAL	3600	4300	3000	150	2000	SIEMENS	X	30000	X	X	X
PENSOTTI	1200	1560	1500	300	1230	FAGOR					
SCHIESS	2500	2300	1500	200	1250	FAGOR	X				

Grinding

	Maximum dimensions	Maximum height	Grinding wheel diameter	Tangential	Rotary table	Display measurement
FREEPORT SUNNY	1600X1300	350	Ø350X60	X		X
ROSA RTRC 1200	1200x660	600	Ø400x60	X		X
ZOCCA	Ø1000	400	Ø400X60		X	X
CAERANO DC3	500	200	Ø200X30	X		X

Milling/Drilling

	Type	Working length	Working height	Maximum stroke sleeve	Sleeve diameter	Maximum luge race	Maximum diameter	Maximum rotation speed	Table dimension	Stolle dimension	Table scope	au-tomathic head	CNC	Tool change	Measuring probe
BORING MACHINE CNC SAN ROCCO 6 AXES MOD. 130	COLUMN MOVABLE + TABLE	6000	2000	800	130	800		2000	2000X2500	7000X1500	10 TON	X	ECS	60	
BORING MACHINE WOTAN	COLUMN MOVABLE + T	6000	2000		130	1000		1700	2000X1800	6000X2000	25 TON		SELCA	60	
BORING MACHINE CASTEL MOD. RED	MODEL T	4000	1800	800	130	800		1800	2000X1800		12 TON		SELCA		
BORING MACHINE HYDRA MOD. 130	MODEL T	4000	2500	1000	130	800		1800	2500X1800		25 TON	X	SELCA	40	
BORING MACHINE SAN ROCCO MOD. 110	MODEL T	2000	1500	600	110			2500	1300X1000		5 TON		SELCA	40	
BORING MACHINE TOS MOD. WHN 13	MODEL T	3500	2500	1000	130			3000	2500X1800		15 TON		HEIDENHAIN		
BORING MACHINE PARPAS MOD. MT100	MODEL T	3000	2000	1000	130	800		3000	2000X1250		15 TON	X	SELCA	60	
MILLING MACHINE FPT MOD. TESSEN	FIXED BENCH	4000	1800	1000		800		5000	500X500	4200X900	1 TON	X	HEIDENHAID	40	
MILLING MACHINE COLGAR MOD. PROGRAM MG V	COLUMN MOVABLE	5000	2500	1100				2500	1000X1000		5 TON	X	FIDIA		
MILLING MACHINE ZAYER	FIXED BENCH	3200	1500	1200				3000		3500X900		X	HEIDENHAID	30	
MAZAK-MOD. INTEGRAX E670H-2	MULTI-TASKING	4000	3000				1000	8000				X	SIEMENS	60	X
BORING MACHINE FERMAT WFT 13RL MOD. WHN Q13	MODEL T	5000	2500	1600	130	800		3000			20 TON	X	HEIDENHAID	60	
MILLING MACHINE HANAJAK HVM-V-2000	FIXED BENCH	6000	1000			600		2000	6000X900			X	SELCA	10	
SORALUCE SORAMILL SL-5000	FIXED BENCH	3500	1600			900		3000	3500X1000		5 TON	X	HEIDENHAID	40	
OMV BFC-1550	FIXED BENCH	1550	450			500		5000	1350X500		3 TON		SELCA	25	
NOVAR SISTEM 10	COLUMN MOVABLE	10000	3000			1200		3000	2000X2000	10000X3000	10 TON		HEIDENHAID		
EMSIL EMTECH HBM130	COLUMN MOVABLE	10800	3300	700	130	1150		2500	1800X2000	12000X3000	10 TON		HEIDENHAID	60	
SAN ROCCO	MODEL T	2500	2000	650	320	2500		2500	2500X2000		10 TON	X	ECS		
FIL FA3000	FIXED BENCH	3000	1200			700		1500	3500X900		5 TON		SELCA		
PARPAS SL90	FIXED BENCH	2500	1250			1000		4000	2900X1000		5 TON	X	SELCA		
FPT VERUS	COLUMN MOVABLE	6000	2000			1200		5000	1200X1200	7000X2000	10 TON	X	HEIDENHAID	60	X
BORING MACHINE CASTEL RED MUD 1T10/P	MODEL T CHANGE PALLETES	2600	1600	800	130	2000		2500	2X (600X1250)		10 TON	1 TILTING + 1 D'ANDREA Ø700	SELCA	60	
BORING MACHINE FERMAT WFT 13RL	MODEL T	5000	2500	1600	130	800		3000			20 TON	X	HEIDENHAID	60	

	Type	Working length	Working height	Maximum stroke sleeve	Sleeve diameter	Maximum luge race	Maximum diameter	Maximum rotation speed	Table dimension	Stolle dimension	Table scope	au-tomathic head	CNC	Tool change	Measuring probe
MONTI "AT127"	MODEL T	4000	2450	700	127	700		2000	1600X1800		12 TON	X	SELCA		
MONTI "AT120"	MODEL T	4000	1525		120	500		2500	1300X1600		6 TON		SELCA		
CASTEL	MODEL T	2500	1500		110	500		2000	1100X1300		5 TON		SELCA		
SAN ROCCO	MODEL T	2060	1500		120	750		2000	1200X1500		6 TON		SELCA		
LANDONIO	FIXED BENCH	2000	1000			800		2500	2500X900		4 TON		SELCA		
DEBER	FIXED BENCH	2000	800			700		2000	2500X900		4 TON				
RIVOLTA	FIXED BENCH	1500	800			750		2000	1800X900		4 TON		SELCA		
MONTI	MODEL T	2000	1150			500		2000	2000X900		5 TON		SELCA		
LAZZATI	COLUMN MOVABLE	6000	2000			1250		2500	6500X2000		20 TON		SELCA		X
DRILLING MACHINE IMSA		2000	1500	600				2000	1500X2000		10 TON		SELCA		
CASTEL SILVER	COLUMN MOVABLE	5000	2500	800		800		2000	2000X1800		12 TON		SELCA		X
CASTEL GREEN	MODEL T	3100	1500		110	500		2000	1800X1500		10 TON		SELCA	40	
SOLON		1500	1000		110			2500	N.2 800X1000		6 TON		SELCA	100	
PAMA	COLUMN MOVABLE	12000	3500	1000	160	1250		4000	2500X2500		20 TON		HEIDENHAID	80	
MAKE	COLUMN MOVABLE	14000	3500	1000	169	1250		5000	2500X2500		25 TON		HEIDENHAID	100	

Equipements for dimentional/Quality check

	Maximum width	Max height	Max lenght	Max diameter	Type of structure	Max flow	Software	Head type	Calibration function	Principle of Measurement	Printer	Data Sheet
POLI GALAXY	1500	1600	2500		PORTAL	10 TON	METROLOG	TPN10	X	0	X	
FARO LASER TRACKER							CAM 2		X		X	FARO LASER TECHNICAL D
FARO ARM				2400	ARM		CAM 2/ METROLOG	RENISHAW	X		X	FARO ARM TECHNICAL DATA S
SURFACE ROUGHNESS TESTER MAHAR										TOUCH PROBE IN CONTACT	X	
SURFACE ROUGHNESS TESTER										TOUCH PROBE IN CONTACT	NO	
SURFACE ROUGHNESS TESTER										TOUCH PROBE IN CONTACT	NO	
HARDNESS TESTER											NO	
HARDNESS TESTER											NO	

NDT

Level	
PT	2
MT	2

Welding and Steel working

	Lenght	Width	High	Qty	Tipe	Table	Diameter	Pressio	Portata	Certification
ROBOT WELDING STATION	15465	6335	8100	1	GM3 500.6-111	D.1500 mm			3000 kg	CE
SUBMERGED ARC WELDING SYSTEM	3300		5000	1	SAFMATIC 1000 TR					CE N.A. (1990)
SUBMERGED ARC WELDING SYSTEM	4500		6000	1	LAE 1000					CE
WELDING MACHINES				1	FRONIUS TPS 5000 I					CE
WELDING MACHINES				11	FRONIUS TPS 5000					CE
WELDING MACHINES				1	FRONIUS TPS 450					CE
WELDING MACHINES				1	FRONIUS TIME SYNERGIC					CE
WELDING MACHINES				1	WELDTRONIC SYNERTECH 8000					CE
WELDING MACHINES				1	WELDTRONIC SYNERTECH 410					CE
WELDING MACHINES				1	WEMI W5000 C					CE
WELDING MACHINES				1	FRO MIG 451S					CE
PLASMA CUTTERS				1	CUT LINE 20G					CE
PLASMA CUTTERS				1	CUT MASTER 40 mm					CE
HYDRAULIC PRESS	1800 mm	4400 mm	5600 mm	1	NAVA 2MR 320	3000X1600 mm	N.A	209 BAR		CE N.A. (1992)
HYDRAULIC PRESS	1500 mm	3400 mm	3300 mm	1	KIMM 13309	1500X1500 mm	N.A	320 BAR		CE N.A. (1991)
MECHANICAL 3 ROLLS BENDING ROLL	11100 mm	1950 mm	2000 mm	1	MG PH 3.1200S	N.A.	720 mm			CE
CURVE PIPES	1650 mm	1250 mm	1520 mm	1	COMAC 307 HV					CE
CURVE PIPES	1200 mm	2200 mm	1400 mm	1	OMEG PA16					CE N.A. (1991)
CURVE PIPES	1800 mm	2200 mm	2500 mm	1						CE N.A. (1991)
WELDING MANIPULATOR				8					DA 50 kg A 15300 kg	CE
WELDING MANIPULATOR (ROLLER)				6					DA 4000kg A 60000kg	CE
HYDRAULIC PLATE SHEAR/GIULLOTINE	2550 mm			1	COLGAR P325		3000 kg/mm			CE
CUTTING MACHINE	2500 mm			6	SCTP 10/2500		3000 kg/mm			CE
HYDRAULIC PRESS	1000	2000					500 TON			
MECHANICAL 3 ROLLS BENDING ROLL	1000				CRH HAEUSLER					
MECHANICAL 3 ROLLS BENDING ROLL	1200				MG					
PROFILE SECTION BENDING MACHINE	Ø110				MG AR110					
PROFILE SECTION BENDING MACHINE	Ø50				CNC SAF DS80					

Eventi

Events

130 Tube and Wire

join the best: 16 - 20 April 2018
Düsseldorf, Germany



Dicono di noi

About us



Avanti tutta sullo sviluppo

di tutti, della... (text continues)

Imprenditoria di successo **BFR Meccanica** **EMME5 - MPM**

Storia di un'impresa che nasce, cresce, si evolve, si trasforma, si rinnova, si proietta nel futuro. Un'impresa che nasce nel 1985, si evolve nel 1993, si rinnova nel 1995, si proietta nel futuro. Un'impresa che nasce nel 1985, si evolve nel 1993, si rinnova nel 1995, si proietta nel futuro.



Imprenditoria di successo. La storia di BFR Meccanica, che nasce nel 1985, si evolve nel 1993, si rinnova nel 1995, si proietta nel futuro.

Storia di un'impresa che nasce, cresce, si evolve, si trasforma, si rinnova, si proietta nel futuro. Un'impresa che nasce nel 1985, si evolve nel 1993, si rinnova nel 1995, si proietta nel futuro.

Storia di un'impresa che nasce, cresce, si evolve, si trasforma, si rinnova, si proietta nel futuro. Un'impresa che nasce nel 1985, si evolve nel 1993, si rinnova nel 1995, si proietta nel futuro.

L'AVVENTURA ERA COMINCIATA, POST... (text continues)

70 | L'Espresso | 10 aprile 1998

Il team è il nostro successo e la nostra forza

È nato il più grande Gruppo italiano nel mercato dei compensatori di dilatazione

Così Acciai Speciali Terni diventa fabbrica del futuro

[illegible]

[illegible]

This image shows a full page of a handwriting practice worksheet. It consists of multiple sets of three horizontal dashed lines spaced evenly down the page, providing a guide for letter height and placement. The background is plain white, and there are no other markings or text present.

[illegible]

[illegible]

Elaborazione Grafica e Stampa
Grafiche Passart

© 2016 by BFR Group
Riproduzione, anche parziale, di immagini e testi vietata

www.bfrmeccanica.it

